

高宝利必达75 PRO

多功能 高效率

KBA
Koenig & Bauer Group



高宝利必达75 PRO

B2幅面 面向未来的性能

更多的设备特性和更高的自动化 – 是对利必达75 PRO概念最贴切的总结。拥有这台B2幅面的印刷机，在更高性能的市场领域，您可占据一席之地。 印刷速度15,000张/小时甚至达到可选的16,000张/小时。



如果这还不够，利必达75 PRO还突出了新的操作理念这一特点。带有TouchTronic控制装置的ErgoTronic控制台现在也成为了小型利必达印刷机的标准配置，从而消除了以前存在的用于印刷机操作的收纸装置显示器与用于活件管理的控制台之间的差别。

印刷准备是利必达75 PRO胜出的另一因素。全自动的换版、CleanTronic清洗系统、“一键式活件更换”和电机驱动的套准设置，减少了所需的时间并把印刷工人从许多例行任务中解放出来。

经过时间验证的解决方案被保留下来，例如，为所有对工艺至关重要的印刷机子部件建立的机械平台。利必达75 PRO以极低的能耗而自豪，而且的确是节省占地面积的利器。还有，它提供了超出等级标准的大的纸张尺寸，53×75cm为标准幅面，60.5×75cm为特殊幅面。当以美国信函尺寸或典型的杂志和产品目录册的尺寸印刷时，每张纸上都多出两份印品的空间。

利必达75 PRO在配置选项方面也比以往更加灵活。可为该机提供多达10个颜色，配备或不配备一个附加的上光机组和双面印设备。还可为高质量的联机整饰提供带有双上光机组的印刷机。肯定会使商业印刷商和包装印刷商都感到欣喜。


RAPIDA
75 PRO

完美的纸堆管理
可靠的进纸

利必达75 PRO配备有一台现代化的高性能飞达。它是为高达16,000张/小时的印速而设计制造的，而且配备有用于纸堆的台板。许多设置功能都可通过ErgoTronic控制台进行集中控制。这有助于加快承印物和纸堆的更换。

用于较大印数的不停机装置、纸板加工套件和更多的有用附件使该飞达更加完美。各种重量和厚度的承印物都以从不出错的可靠性传送到印刷机组中。

飞达
- 用于多种承印物的高性能飞达
- 隔音处理把噪音发射减至最小
- 高效的飞达头可进行可靠的分纸和送纸
- 通过ErgoTronic控制台为飞达头、侧规和侧面吹嘴进行集中幅面设置
- 帮助分纸的侧面吹嘴
- 用于可靠的纸张运行的歪斜纸张校正
- 通过传感器进行的自动的纸堆侧边缘控制和纸堆上升修正
- 以单个插杆为基础的不停机纸堆更换确保不间断的生产（选购）

吸气带输纸台
- 不锈钢防静电结构表面
- 两条吸气输纸带
- 多腔体真空系统和装有导纸部件的滚轮臂保证精确的纸张传送
- 机械的纸张减速确保纸张以最佳的速度到达前规

进纸
- 摆臂和单倍径给纸滚筒
- 用于最佳纸张对正的气动侧规和文丘里风嘴
- 无需调整前规帽的高度即可适应不同的纸张厚度
- 进纸位置线可对角调整+/−0.3mm

纸张传感器
- 超声的和机电的双张探测器
- 光学的前规传感器
- 电控气动的给纸过量保护装置防止出现对时不正确的、歪斜的纸张和双张



精确的纸张运行
在单面印刷和双面印刷中

利必达75 PRO的印刷机组沿用了所有对开利必达机型的成熟且经过验证的机械设计。滚筒几何形状的确定使承印物通过第一个到最后一个印刷机组时走的几乎是一条平直的路线。这样，对薄的轻量纸和重的刚性承印物都可不费力地进行高质量的印刷。

可以安装一个自动转换的双面印装置，从而纸张在印刷机中通过一次就可在双面进行印刷。可以轻松地完成多种活件，进行每面四色或每面五色的印刷，而且可以根据您的需要进行附加上光。而且所有这些都以极高的效率完成。

设计原理
- 机组式结构加上双倍径的压印滚筒和传纸系统可进行可靠的纸张传送
- 7点钟式的滚筒排列
- 侧机架由坚固的横梁连接在一起
- 滚筒表面防锈涂层
- 由于滚枕接触并采用了无间隙轴承，滚筒的滚动非常精确
- 机械式滚枕清理装置
- 集中润滑

纸张运行
- 为厚达0.6mm的承印物提供机械的和气动的导纸
- 配备有附加的吹风、梳形吸嘴和导纸部件的纸板加工套件 (CX) 用于加工厚达0.8mm的承印物
- 纸张运行传感器
- 没有滚筒壳的传纸系统

通用的叼纸牙系统
- 与中等幅面和大幅面利必达印刷机相同的叼纸牙和叼纸牙轴
- 经硬化处理的叼纸牙尖和结构精细的牙垫保证获得最大的叼纸力
- 在各种速度和加工各种承印物时都具有精确套准稳定性
- 在转换为不同的承印物时不需要进行任何设置
- 在整个运行中都具有非常高的套准精度

套准设置
- 在ErgoTronic控制台上进行遥控套准设置
- 电机驱动的印版滚筒调整可控制轴向和周向的套准
- 用倾斜传纸滚筒实现的对角套准调整

双面印刷
- 具有双倍径系统的三滚筒双面印装置可加工多种承印物
- 极高的套准稳定性
- 特殊的叼纸牙系统可紧紧地叼住纸张的后边缘
- 全自动的模式转换可在最长2分钟内完成
- 高宝的压印滚筒护套和传纸滚筒上的可拆卸滚筒壳都有斥墨表面，可在翻转后进行无痕迹的纸张运行
- 以吹风为基础的轻柔的导纸
- 收纸装置配备有预吸气板和有三个吸气轮（适应特殊应用需要的轮宽）的吸气辊







快速实现正确的颜色

定制的印版更换

开放式设计的供墨装置和单一墨路是典型的利必达印刷机的特点。直接的好处是良好的散热和稳定的着墨条件。在利必达75 PRO上也是如此。与此同时，快速的反应可以减少废品。

您可以根据自己的生产情况的需要来选择配备有SAPC的自动换版，或用于全自动换版过程的FAPC。

ColorTronic墨斗

- 具有抗弯刚度且带陶瓷涂层的墨斗辊
- 墨斗辊速度根据印刷机的速度进行补偿，以确保稳定的油墨传递
- 用25个有硬质合金尖端的墨键进行无磨损的油墨计量
- 用于可实现的最快反应的动态供墨控制
- 可使用墨斗膜片来帮助进行快速换墨

供墨装置

- 快速反应的单墨路供墨装置，可为串墨辊选择温度控制装置
- 传墨辊的频率在ErgoTronic控制台上分五步进行控制
- 在ErgoTronic控制台上进行串墨定时的调整
- 靠版墨辊的串动的手动启动/停止，用于获得均匀的、无鬼影的印刷效果（选购）
- 在ErgoTronic控制台上进行的不使用的印刷机组的自动脱开

润版装置

- 速度补偿的水膜式润版装置可获得稳定的水墨平衡
- 水斗辊的倾斜可修正整个幅面宽度上的润版液的分布
- 与靠版墨辊接触的串动的过桥辊用于无鬼影印刷和极高的供墨稳定性
- 在ErgoTronic控制台上控制的选购的差速传动装置用于消除纸屑墨皮
- 附加的镀铬重辊 - 固定的或串动的（选购）

换版

- 自动换版系统SAPC（不用工具即可安装和拆卸、自动夹紧和张紧，换版时间每个印刷机组约1分钟）
- 全自动换版系统FAPC





清洗系统

- CleanTronic墨辊清洗系统
- 用于橡皮布和压印滚筒的CleanTronic清洗布式清洗系统
- 用于清洗杆不用工具快速拆除的快松接头
- 用于不同承印物的清洗程序的个性选择
- ErgoTronic控制台上的清洗程序选择和清洗液/清洗布消耗量的显示器
- CleanTronic Synchro：用两个清洗杆同时进行的橡皮布和压印滚筒的清洗可进一步加快印刷准备（在7,000张/小时的速度下进行清洗）
- CleanTronic Multi：用于交替使用供墨系统（UV/常规）的清洗系统配备有两个分开的溶剂回路和一个水回路
- CleanTronic UV：用于UV应用的清洗系统配备有安全功能，可以消除清洗前和清洗后的等待时间

高宝利必达75 PRO

多功能 高效率



控制台和测量系统

- 配备有TouchTronic控制装置的ErgoTronic控制台
- ErgoTronic ACR (自动视频套准装置) - 选购: ErgoTronic ImageZoom (视频放大器)
- ErgoTronic ColorDrive (联机密度测量装置) - 选购: ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- QualiTronic ColorControl (联机密度测量装置) – 选购: QualiTronic QualityPass, QualiTronic DotView, QualiTronic ColorView, QualiTronic Instrument Flight, QualiTronic PSO Match

收纸装置

- 进行平稳的纸张传递的加高的收纸装置
- 用于单面印刷机和双面印刷机的不同的导纸系统
- 用于单面印刷机和双面印刷机的不同的纸张制动装置
- 用于轻柔收纸的按照承印物厚度进行修正的掉落高度
- 用于不间断生产的不停机纸堆更换设备 (托架)
- 1,410mm (ALV2) 或2,100mm (ALV3) 的收纸加长装置
- EES (排放物抽吸系统)



干燥装置

- VariDry^{Blue}红外/热风
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry LED-UV
- VariDry^{Blue} 红外/热风/紫外

上光机组

- 配备有液压气动的腔体控制装置的腔体刮刀系统
- 轻量的网纹辊
- 上光版滚筒，配备有用于上光版的快动版卡
- 自动上光版更换
- 不同的上光油供应系统
- 在ErgoTronic控制台上进行的套准设置
- 附加的网纹辊

换版

- 自动换版系统SAPC（不用工具即可安装和拆卸、自动夹紧和张紧）
- 全自动换版系统FAPC



清洗系统

- CleanTronic墨辊清洗系统
- 用于橡皮布和压印滚筒的CleanTronic清洗布式清洗系统
- CleanTronic Synchro：
  橡皮布和压印滚筒的同时清洗
- CleanTronic Multi：交替使用不同供墨系统时用的清洗系统
- CleanTronic UV：用于UV应用的清洗系统

印刷机组

- 为厚达0.6mm的承印物提供机械的和气动的导纸
- 用于厚度达0.8mm承印物的纸板加工用套件
- 纸张运行传感器

供墨装置

- 手动开关的靠版辊串动
- 自动脱开未用的供墨装置
- 供墨装置的温度控制
- 彩虹印刷用附件
- 油墨供应系统



润版装置

- 用于低酒精印刷的胶辊涂布
- 在ErgoTronic控制台上开关的差速传动装置
- 附加的镀铬重辊（固定的／串动的）

飞达

- 用于飞达头、侧规和侧面吹嘴的集中幅面设置
- 以单个插杆为基础的不停机纸堆更换
- 抗静电系统
- 进纸位置线可对角调整+/−0.3mm
- 双张探测器和给纸过量保护

常规

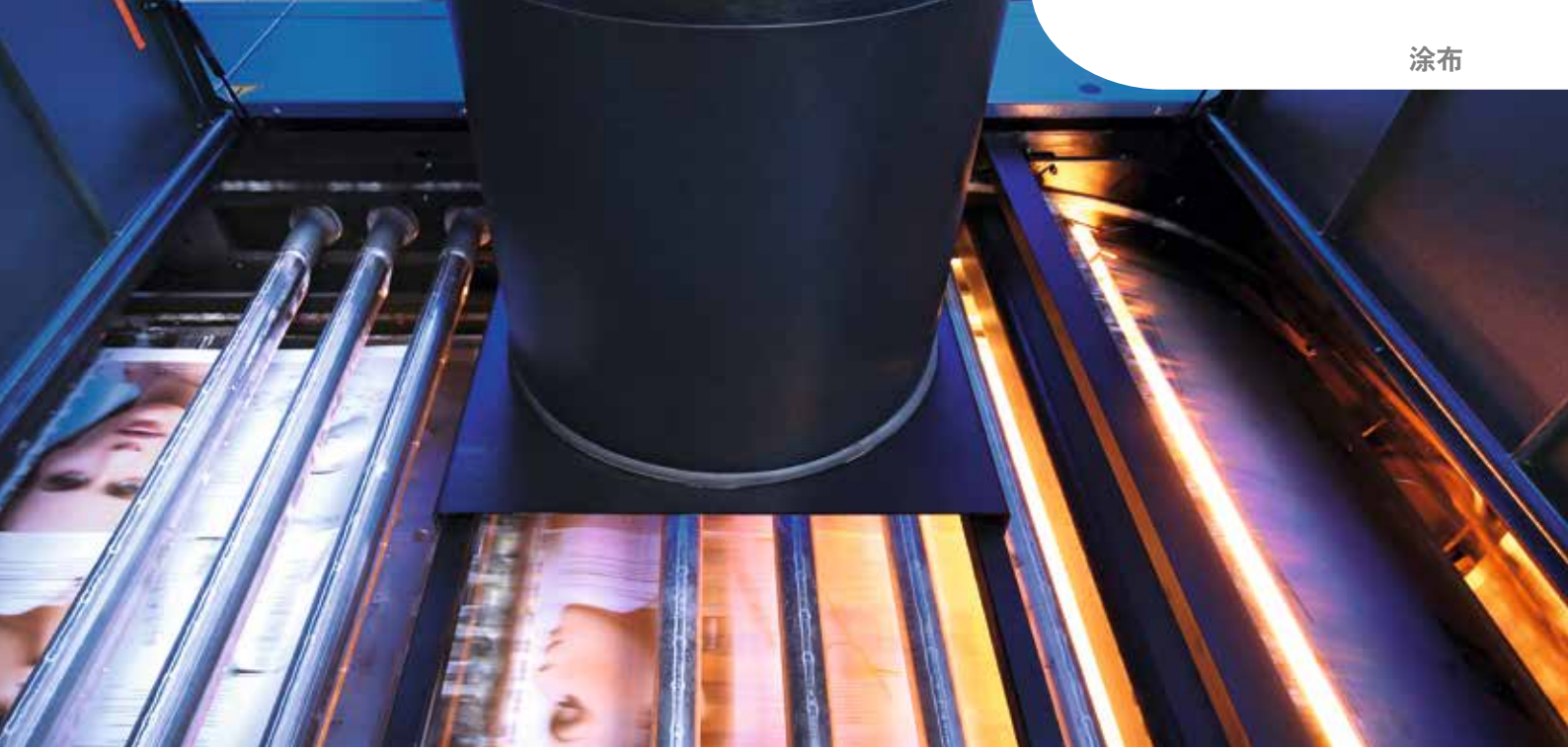
- 高速印刷套件
- 纸板加工套件 (CX)
- 设备套件 “无接触导纸装置”
- 抗静电设备套件
- UV/混合操作
- 配备有腔体刮刀的网纹辊上光装置
- 双面印刷
- 加长收纸装置
- 升高的印刷机底座
- 双上光
- 干燥装置

闪光整饰
优雅精制的解决方案

单一上光或多次上光、光泽的或无光泽的、全幅面的或局部的整饰 - 有了利必达75 PRO您可实现单张纸胶印中所有的联机上光可能性。配备有双上光机组的印刷机配置可达到最高的质量和最大的光泽度级别，可用于要求最苛刻的上光应用。

利必达75 PRO在干燥方面也为您的每一个愿望提供解决方案：从节省能源的VariDry^{Blue}技术到HR-UV或LED-UV系统。





腔体刮刀系统

- 液压气动的腔体控制装置可获得稳定且均匀的上光油涂布
- 轻量的网纹辊
- 快松锁定机构实现快速、简单的网纹辊更换

上光印版滚筒

- 配备有快速版卡和定位销系统的上光版滚筒可实现上光版的精确定位
- 柔性的感光性树脂版或铝基上光版的使用
- 自动上光版更换 (SAPC)
- 在ErgoTronic控制台上进行横向、周向和对角的遥控调整

光油供应

- 可为水性上光油和UV上光油选择简单的或自动的上光油供应系统
- 水性上光油和UV上光油之间的转换在约15或6分钟内完成，具体时间取决于所选系统配置
- 简单的上光油更换1-2分钟完成
- 所有进一步的印刷准备过程与上光油回路的清理同时进行
- 两个系统都在ErgoTronic控制台上进行控制

干燥系统

- VariDry^{Blue} 红外/热风干燥：
  来自收纸装置上升部分的已加热但仅部分饱和的干燥空气的循环减少了加热能源的投入；有效的能源利用节省了能源并减少了二氧化碳的排放

- VariDry UV：
  对最大输出量都可进行无级控制；电子镇流器的使用缩短了加热/冷却的时间；每个模块都使用了工作小时计数器；干燥灯管更换无需使用工具

- VariDry HR-UV：
  使用了掺铁干燥灯管；一个模块就足以固化湿压湿印刷的五个颜色；能耗低；无臭氧；喷粉用量极少；可立即进行其它加工

- VariDry LED-UV：
  采用使用寿命长的LED-UV干燥灯管；外侧的LED干燥灯管根据幅宽自动关断；没有加热和备用阶段；最低的能耗；无汞；无臭氧；没有异味或热量输入到承印物中；喷粉用量极少；可立即进行其它加工

- VariDry^{Blue} 红外/热风/紫外干燥：
  在三段加长的收纸装置中把红外线、热风和UV干燥组合在一起，可完成用常规和UV系统进行的灵活的混合操作

最佳的纸堆
用于快速的后续加工

完美成形的纸堆是进行无故障的下游加工的最重要的先决条件。根据具体的印刷机配置，用不同的导纸系统确保在利必达75 PRO上形成最佳的纸堆。

在这个幅面级别中不可能理所当然具有的另一点是：利必达75 PRO的收纸装置配备有一个纸堆台板。因此，已印刷的纸堆可以从全部三个方向上从收纸装置中移出。

纸张运行
- 进行平稳的纸张传递的加高的收纸装置
- 用于对印刷机进行可靠、直观操作的触摸屏控制面板
- 对速度进行补偿的开牙凸轮，可用于大范围的承印物
- 通过收纸装置的触摸屏控制面板进行单个风扇的设置
- 不同的导纸系统（双面印刷机用的文丘里吹风配备有设备套件“无接触导纸装置”；单面印刷机用的加长收纸装置中的真空吸风装置）
- 用于轻柔收纸的按照承印物厚度进行修正的掉落高度
- 用于不间断生产的不停机纸堆更换设备（托架）

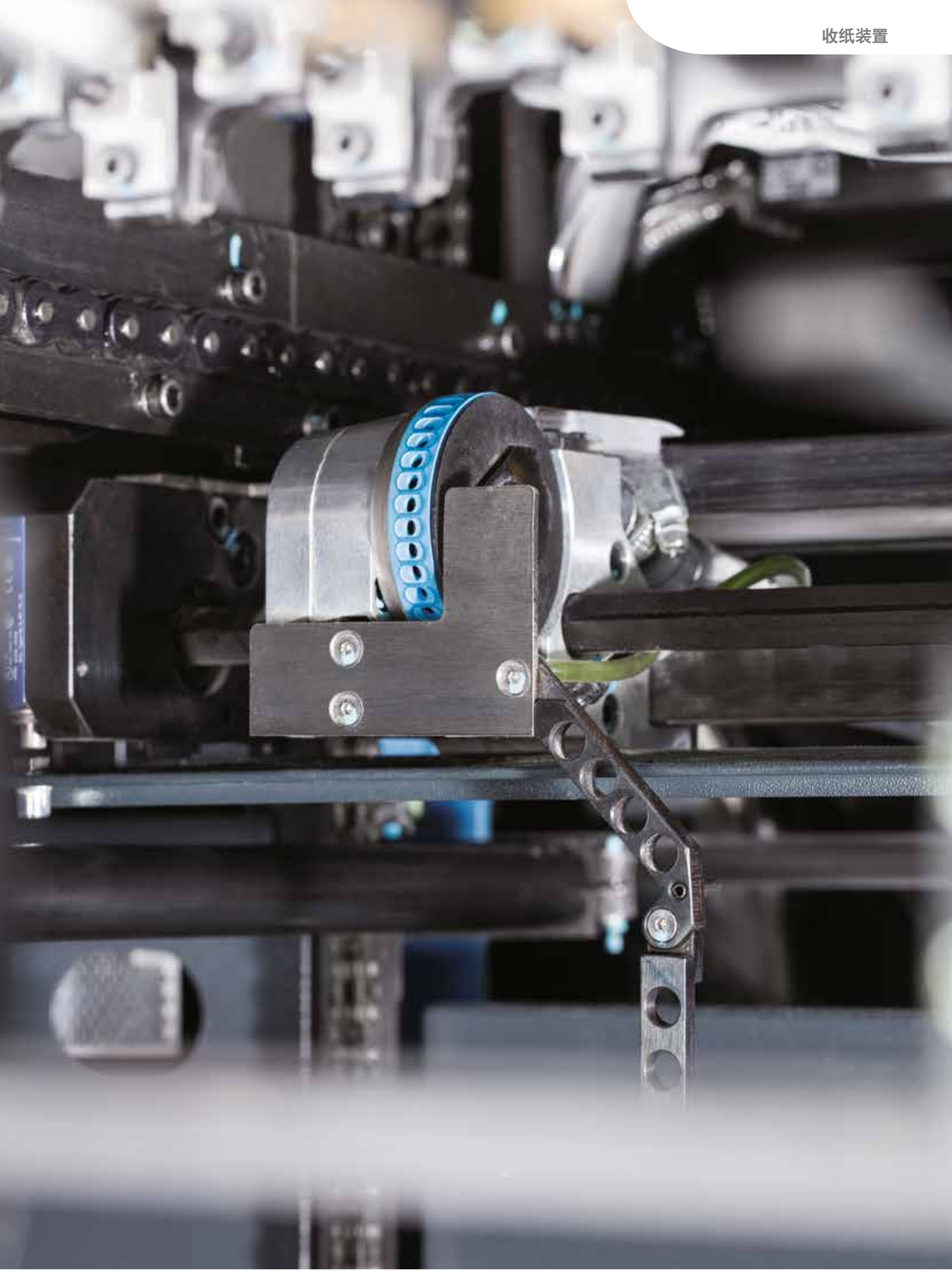
喷粉器
- 可靠的、根据幅面进行的喷粉计量可获得很高的加工稳定性
- 对喷粉的压力和装填高度进行监视

印张制动
- 吸风辊配备有6个固定的吸气滚轮（外侧的吸气滚轮可按需要启用或停用）或用于双面印刷机并作为设备套件“无接触导纸装置”一部分的3个可调的吸气滚轮

排放抽吸系统EES
- 选购的抽吸系统可消除来自臭氧和VOC（挥发性有机化合物）排放物的健康危害

加长收纸装置
- 1,410mm (ALV2)或2,100mm(ALV3) 的收纸加长装置
- 由于延长的干燥时间，在上光时可增强生产能力







ErgoTronic控制台技术

新颖简单的操作原理

由于有了性能全面的控制台和预设值能力，再加上按照人机工程学要求安排的、直观的用户界面，在高宝利必达75 PRO上工作就像儿童做游戏。对所有的操作功能进行了清晰的安排，能够通过先进的触摸屏监视器找到按加工分类的入口。

附加的触摸控制面板上有直接功能按键，可在印刷机本身 - 在飞达和收纸装置上，最大限度地方便操作者。利必达75 PRO还拥有定制的工作流程部件，可以集成在公司范围的生产控制和管理系统中。

ErgoTronic

- 用于使所有的印刷机设置实现可视化的屏幕墙
- 在屏幕墙上有来自QualiTronic ColorControl的实时图像
- 在控制台上采用墨量分部显示的ColorTronic油墨计量
- 可以整合现有的DensiTronic专业版
- 可以调整台面角度的印张检查台
- 具有记忆功能的电动控制台高度调整
- 用于快速活件数据交流的USB端口
- 在万一失电时，不间断电源使印刷机能够在可控状态下完成停机
- 配备国际互联网链接的集成式远程维护模块KBA PressSupport 24 Sheetfed，用于进行远程维护和软件升级

控制台功能（取决于合用的选配项）

- 用于自动活件预设值的活件转换程序JobAccess
- 可以针对重复活件保存特定活件的所有相关印刷机参数
- 遥控套准设置
- 对所有外围设备进行的控制
- 维护指示器和维护清单打印输出
- 结合LogoTronic专业版软件，不间断地获取生产数据
- 创建和打印纸堆标签
- 预览图像

新的TouchTronic操作功能

- 直观访问所有印刷机功能的触摸屏
- 采用了确定墨量分布的新增功能，从而减少了开机废品
- 所有的操作功能最多点击两下即可得到
- 带有预览图像和各项功能的活件清单能够以油墨覆盖率为基础进行活件订单的最优化
- 专色的简单处理

活件转换程序“JobAccess”

- 在生产仍在运行时准备下一个活件
- 印刷准备时间节省可达50%
- 以经过时间优化的顺序自动执行所有预选的印刷准备过程
- 幅面和承印物厚度的预设置
- 对所有特定承印物风量设置的预设置
- 根据特定活件进行的ColorTronic油墨计量的预设置
- 清洗功能的预选和启用

配备有集成的测量系统的ErgoTronic控制台

除了标准的ErgoTronic的功能外，还有

- 带有固定台面角度真空板的印张检查台
- 用于密度和色度测量的ErgoTronic ColorDrive
- 用于套准控制的ErgoTronic ACR
- 集成了“Instrument Flight ”功能，用于根据灰平衡进行扩展的颜色控制

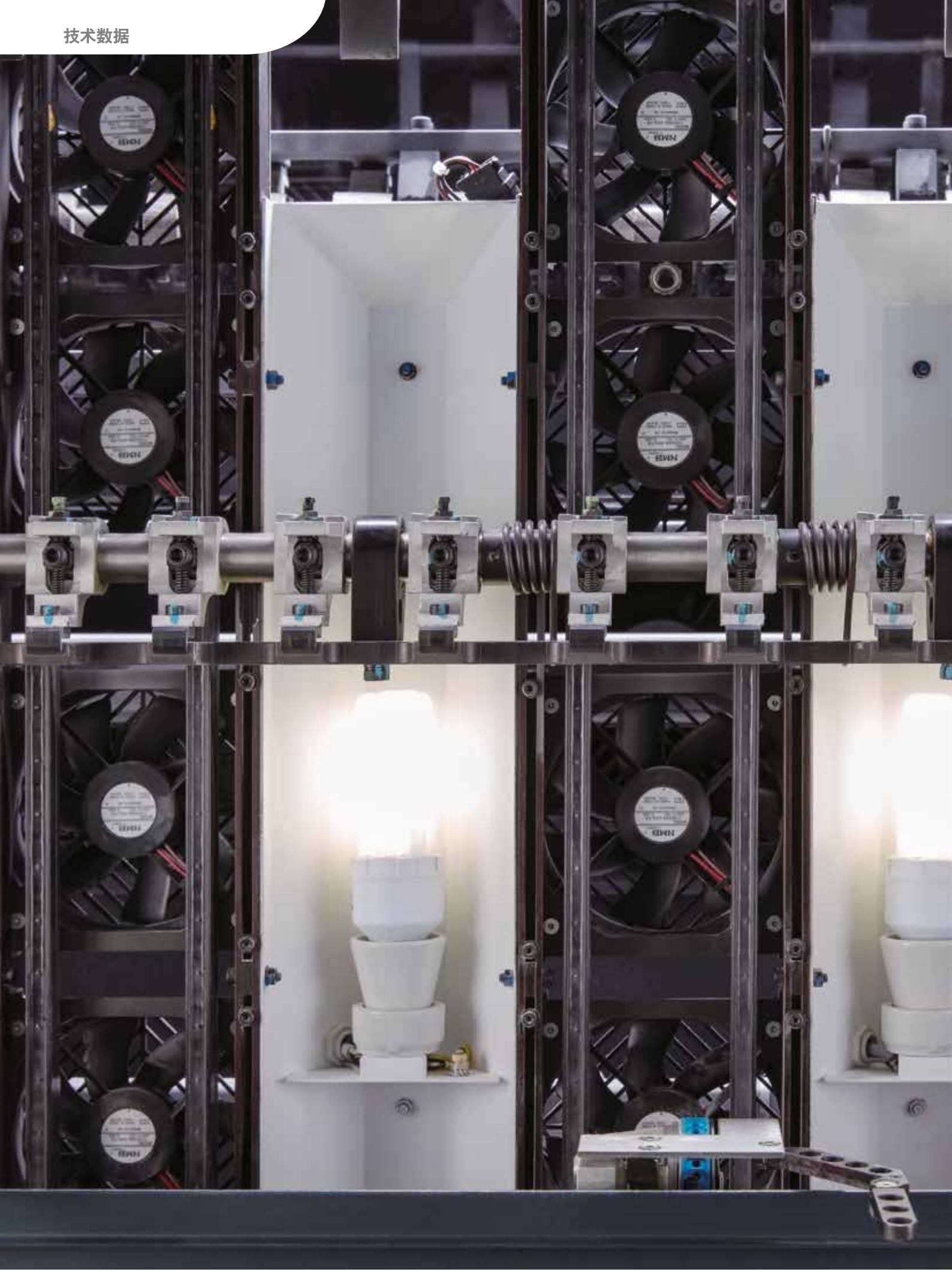
CIPLinkX

- 通过CIP3数据对墨量分布进行预设置

LogoTronic Professional

高宝印刷机的全面管理系统

- 连接印前的CIP3/CIP4接口
- 连接MIS的JDF/JMF或XML接口
- 订单管理
- 印刷机预设置
- 主数据，包括中央色彩数据库
- PressWatch，以图形表示整个生产过程
- SpeedWatch，以图形表示活件进度
- 自动保存和管理所有质量报告



高宝利必达75 PRO
技术数据

纸张幅面		
最大 (标准的/选购的)	530 x 750 / 605 x 750	毫米
最小 (标准的/选购的)	300 x 300 / 350 x 300	毫米
印刷幅面		
单面印刷中的标准的/选购的	520 x 735 / 585 x 735	毫米
在双面印刷方式中	510 x 735	毫米
承印物[1)]		
标准的	0.04 – 0.6	毫米
配备有纸板加工套件	0.8	毫米
配备有双面印装置	0.04 – 0.5	毫米
印刷速度[2)]		
可达8个印刷机组 + 上光机组	15,000	张/小时
可达10个印刷机组 + 上光机组	13,000	张/小时
处于双面印刷方式中的双面印刷机	13,000	张/小时
配备有高速印刷套件 (选购)	16,000	张/小时
纸堆高度		
飞达	980	毫米
收纸装置	920	毫米
印版和橡皮布的尺寸		
印版尺寸, 标准的/选购的	605 x 745 / 660 x 745	毫米
标准的晒版起始线	37.5	毫米
橡皮布尺寸	700 x 743	毫米
配置		
可达9个印刷机组 + 上光机组或10个印刷机组		

[1)] 承印物的抗弯刚度也会对印刷适性产生决定性的影响。
[2)] 取决于各项工艺参数, 例如所用的油墨和承印物

这些插图和说明的一部分可能描述或涉及特殊的机型和选购装置。可能进行技术和设计修改, 恕不另行通知。可能适用于特定国家的变体。可从您当地的高宝代表处获得更为详细的信息。

来自高宝集团的高宝利必达75 PRO

文本和插图部分描述的各种功能未全部包括在印刷机基本价格内，应根据需要具体确定。未经制造商许可，不得以任何方式对本出版物的任何部分进行复制。制造商保留不事先通知即进行修改的权利。



如有其它问题，请与高宝销售部门联系，地址如下：
KBA-Sheetfed Solutions AG & Co. KG
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany
电话：+49 (0)351 833-0
传真：+49 (0)351 833-1001
www.kba.com

10/2016/中文

北京	上海	东莞	香港	台湾
电话：010-84545588	电话：021-63220069	电话：769-83556335	电话：852-27428368	电话：886-2-22215822
传真：010-64618485	传真：021-52980840	传真：769-83556339	传真：852-27428440	传真：886-2-22215833

www.kbachina.com

KBA
Koenig & Bauer Group