

145

164

# 高宝利必达145/164

大幅面机型的巅峰之作



## 利必达大幅面 重新定义的巅峰性能

高宝并不是毫无理由地宣称自己是大幅面单张纸胶印机领域中的市场和技术领导者。即使在今天，许多源自高宝的开拓性创新仍然是独一无二的。利必达145和利必达164系列印刷机在其各自的幅面级别中树立了相应的标准。很高的生产速度、快速的印刷准备和精确的联机质量控制系统，为高效和可盈利的生产打下了基础。



不断增强的个性化导致商业印刷商和包装印刷商的单次印数的进一步减小。大幅面的利必达印刷机用其在自动化和设备配置上的多样化,为这两个细分市场都提供了理想的解决方案,使您的业务能够取得最大的成功。与此同时,它们也会帮助对许多特殊产品进行经济的印刷和整饰。

另一方面,高达每小时18,000张的生产速度则能完美地迎合其工作涉及大印数

的那些用户的相应需求。联机颜色控制和印张检查系统提供了恒定的一流印刷质量。

即使是在那些空间有限的印刷车间,大幅面利必达也是一个最佳的选择。与它们的竞争机型相比,在印刷相同甚至更大幅面时,它们的占地面积明显更小。这就降低了空间和生产的成本。在层高较低的建筑物中,您也可方便地安放利必达145或利必达164。

此外,高宝大幅面印刷机比您所预期的还要轻上许多。而且,由于要支撑的重量轻,您能节省在安装准备工作中花在建筑工作上的费用。

不管您从哪个角度看,这都是能够俘获您想象力的大幅面技术。



## DriveTronic飞达 功能和性能的完美和谐

DriveTronic飞达实际上可以通过通用设置加工从纸张到厚纸板的各种承印物。广泛的预置功能可以在活件转换之后立即提供近乎完美的设置。在以最高生产速度运行时也当然可以进行平稳和可靠的纸张传递。

在配备无侧规进纸装置DriveTronic SIS时，大幅面利必达具有独一无二的节省印刷准备时间的特性。纸张对正的时间得以延长，对正精度提高，纸上留痕已经成为过去。



#### DriveTronic飞达

- 由4台伺服电动机控制的运动功能
- 连续的、无级的纸堆上升可为大多数不同的承印物自动修正其上升的速率
- 自动的幅面设置
- 自动的纸堆侧边缘对齐
- 抗静电的松纸吹风
- 最新一代的高性能飞达头
- 全自动调节高度并对纸堆上表面的任何弯曲进行可靠的补偿
- 纸堆高度的控制可在生产过程中转换到前边缘传感器
- 由于可为几乎所有的承印物进行通用设置, 所以可使操作变得简单
- 机械的双张探测器(多张)

#### 吸气带输纸台

- 2条齐平的加宽吸气输纸带
- 可以定时的多腔体真空系统
- 没有上部导纸装置、毛刷或橡胶滚轮
- 无需进行手动调整

#### DriveTronic进纸

- 用于所有承印物类型的组合式超声双张探测器
- 自动斜张检测
- 纸张到达时间控制
- 在输纸线处的斜张传感器
- 电子拉纸距离监控
- 在生产过程中也可进行精细调整

#### DriveTronic SIS

- 无侧规进纸装置
- 无需进行设置
- 纸张在前规处的对正时间更长
- 缩短了印刷准备时间
- 消除了纸上留痕
- 减少生产中断
- 提高了生产能力





# 印刷机组

## 高质量印刷的关键

对所有利必达印刷机的印刷机组来说都很重要的是一个为获得最大抗扭刚度而整体铸造的下部框架结构。双倍径的压印滚筒和传纸系统在多排减摩滚柱轴承中运行，轴承的绝对没有间隙的设置提供了极其安静和精确的运行。

利必达墨斗有极好的重复精度，这首先归功于无泄漏的油墨计量，但同时也归功于整个输墨装置的设计，所述设计允许墨辊产生的热量能够得到很好的消散。进一步的效果是快速达到水墨平衡，该平衡在整个长时间运行中都能保持。这样就能减少废品。

### 传动理念

- 连续的齿轮组没有振动源
- 无间隙的滚筒轴承保证安静和精确的运行

### 文丘里导纸

- 文丘里导纸设计保证无接触的传纸
- 压印区之前的吹风模块带有闭合的导纸表面，可防止纸张拍打滚筒
- 处于压印滚筒之前的梳形吸嘴
- 压印区之后的机械导纸板用于标准的和大克重的纸板
- 没有滚筒罩的传纸系统
- 所有设置都在ErgoTronic控制台上输入和控制
- 通用的叼纸牙系统不需要为不同的承印物进行设置

### 墨斗

- 具有抗弯刚度且带陶瓷涂层的大直径墨斗辊
- 具有硬质合金刀头的墨键
- 墨斗辊速度与印刷机速度自动匹配
- 在墨键与墨斗辊之间没有膜片
- 精确的可再现性，无磨损，无印刷准备过程
- 用于实现快速油墨更换的EasyClean墨斗箱

### 供墨装置

- 极好的重复精度和生产稳定性
- 极好的实地印刷
- 对串动的时间和传墨辊的频率进行遥控调整
- 墨路分段断开
- 脱开未用的供墨装置
- 非常快地实现水墨平衡

### 润版装置

- 差速驱动可祛除纸屑
- 靠版水辊可在生产过程中开关

### 双面印刷

- 用于精确的双面印套准的三滚筒系统
- 完全的预设置能力
- 全自动的模式转换
- 转换与其它印刷准备过程同时进行

# ...DriveTronic SPC

## 最快的换版系统!

大幅面利必达上的换版可以实现自动化,从而可以适应用户的具体要求。您只需选择最适合您的活件结构的解决方案 - SAPC、FAPC或DriveTronic SPC。有一点对这三种选择都是相同的:就是它们可靠而直观的操作。

用DriveTronic SPC进行的同步换版甚至可以与清洗过程同时运行,从而不再影响整个印刷准备时间。

### SAPC (自动换版)

- 自动更换印版
- 气动打开和关闭印版滚筒护罩
- 自动旋转到换版的位置
- 自动夹紧印版,自动张紧印版
- 换版用时:每个印刷机组不到1分钟

### FAPC (全自动换版)

- 全自动换版
- 换版过程包括套准归零
- 印版更换在3个循环内完成
- 多个印刷机组同步进行换版
- 分离式印版尾部版夹
- 换版用时:全部印刷机组用时3分钟

### DriveTronic SPC (同步换版)

- 在所有印刷机组上同步进行全自动换版
- 印版滚筒以专用的高扭矩电机直接驱动
- 换版与其它印刷准备过程同时进行
- 没有套准装置回零位的等待时间
- 换版用时:1:50分钟(所有的印刷机组),但是,如与清洗同时进行,则可将其计为零

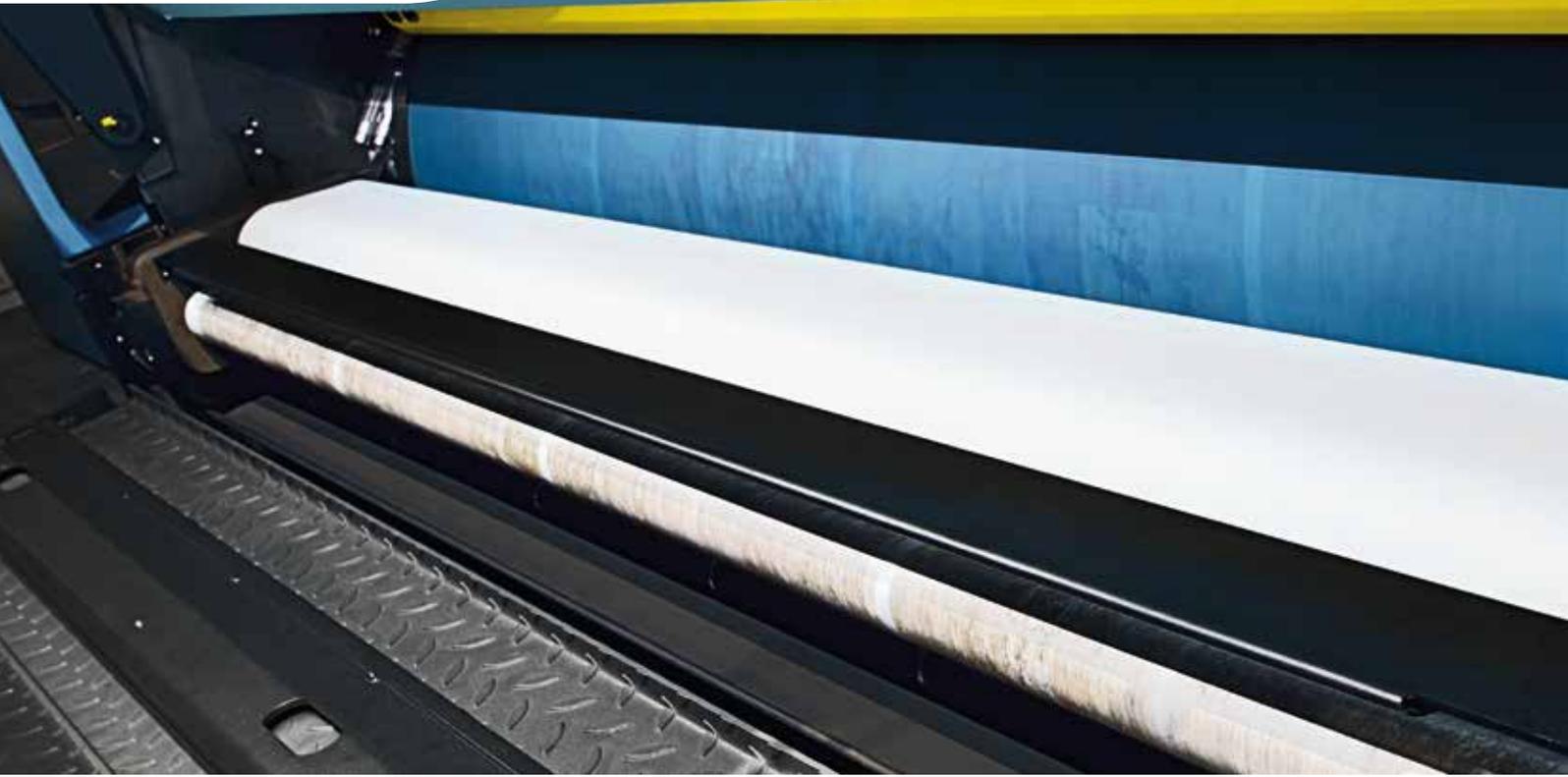
### DriveTronic Plate Ident (印版识别)

- 在换版过程中进行光学的印版探测(具有更好的工艺可靠性)
- 在第一个印品之前已经完成套准校正(减少印刷准备时间和废品)
- 通过数据矩阵编码进行真实性检查(活件/印版、印版/印刷机组、机组/分色片)
- 由数据矩阵编码控制的预设置数据自动装入

### ErgoTronic PlateStretch

- 用于印迹长度校正的气动印版拉伸
- 径向和轴向的补偿
- 印刷机运行过程中在控制台上控制



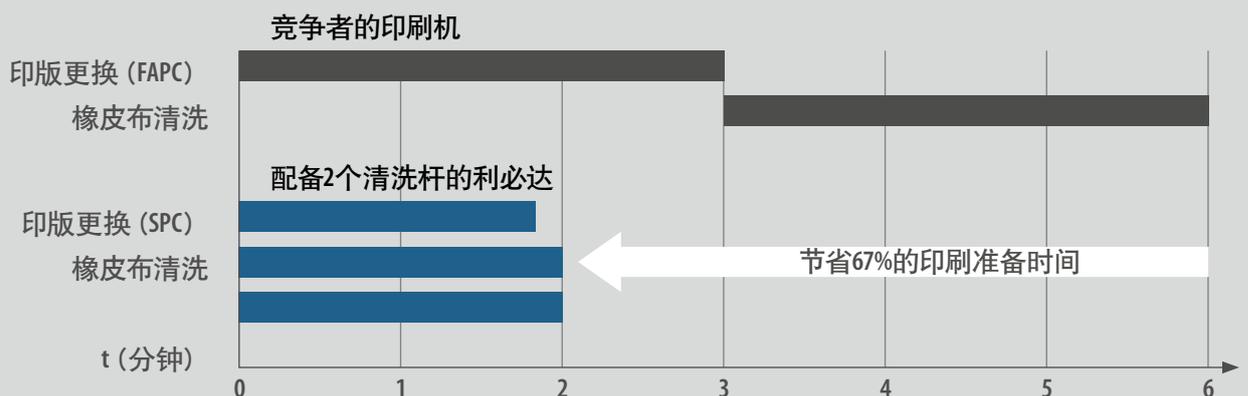


## CleanTronic清洗系统

### 出色的清洗效果

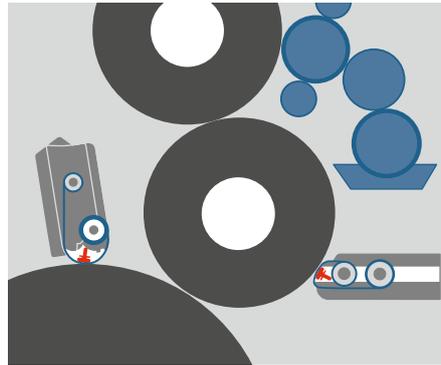
在清洗上花费的时间是印刷机利用率的一个重要因素。记住这一点，CleanTronic清洗系统是为获得最大的环保效率而开发的。在这里，关注的重点是所有流程的同步进行。这样能有效缩短活件更换的时间并提高生产的效率。

同时进行印刷准备过程的比较

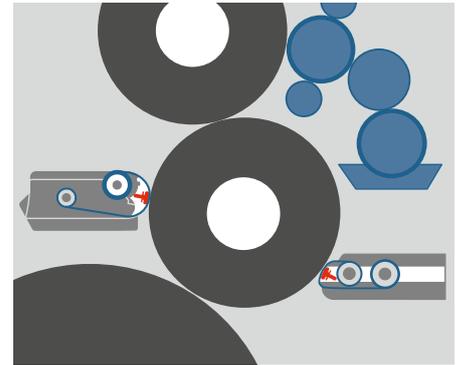




橡皮布和压印滚筒



用两个清洗杆同时清洗橡皮布



#### CleanTronic

- 用于橡皮布和压印滚筒的组合式清洗系统
- 用摆动式清洗杆进行的顺序清洗
- 清洗程序可通过ErgoTronic控制台定义和选择
- 清洗布可以在生产过程中更换
- 还可以与墨辊清洗组合在一起

#### CleanTronic Synchro

- 用于橡皮布滚筒、压印滚筒和墨辊的组合式清洗系统
- 1个固定的和1个摆动的清洗杆
- 同时清洗（橡皮布和压印滚筒或两个清洗杆都用于橡皮布）
- 清洗时间缩短达50%
- 清洗程序可通过ErgoTronic控制台定义和选择
- 清洗布可以在生产过程中更换

#### CleanTronic Multi

- 用于常规/UV混合生产
- 三介质清洗系统（水、常规溶剂和UV溶剂）
- 快速的系统转换（常规/UV）
- 溶剂回路不用手动清理
- 节省大量的印刷准备时间
- 系统和清洗程序的选择为控制台功能

#### CleanTronic UV

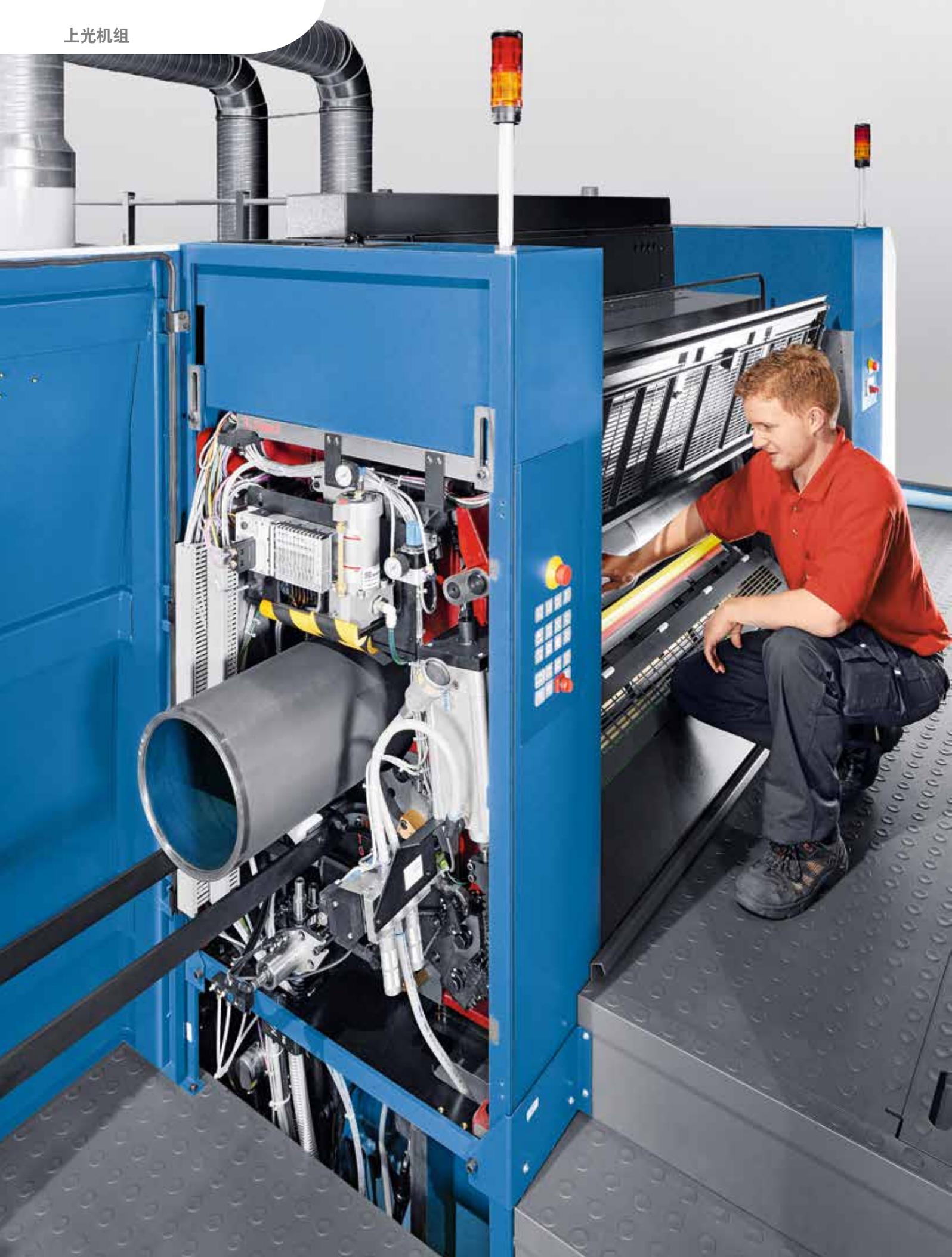
- 可在UV干燥灯管处在待机模式时进行橡皮布清洗
- 消除了清洗之前和之后的等待时间
- 更有效的印刷准备
- 延长了UV灯管的使用寿命

#### CleanTronic SRW

- 脱开的墨辊（把驱动装置分离或使用DriveTronic SPC）
- 墨辊的清洗与橡皮布和压印滚筒的清洗、上光印版的更换同时进行，或在生产过程中进行

#### “清洁印刷”功能

- 目标是剥离印版和橡皮布上残留的油墨
- 可预选最多50张纸用于实现该功能
- 缩短清洗时间
- 印刷短版活时减少橡皮布的清洗



# DriveTronic上光机组

## 自动的上光版和网纹辊更换

利必达上光机组已经保证会以其标准配置成为市场上印刷准备速度最快的机型。上光版的更换时间明显低于那些可比较的印刷机的更换时间。在配备DriveTronic上光机组时，在实际使用中，印刷准备时间几乎缩短为零，因为所有的印刷准备过程都可以在更换印版或滚筒清洗过程中同时进行。

### 上光机组

- 高流量的腔体刮刀系统配备激光雕刻的网纹辊
- 为上光版配备了快动版卡和定位销系统
- 网纹辊为轻量结构，用于快速和操作方便的更换

### 自动的上光印版更换

- 自动的滚筒定位，印版的夹紧和张紧
- 更换时间约为1:40分钟
- 压力设置和横向、周向及对角的套准调整在ErgoTronic控制台上控制

### DriveTronic SFC (同步上光版更换)

- 上光版的更换与换版、清洗和正在进行的生产过程同时进行
- 没有附加的印刷准备时间
- 在双上光印刷机上：可以在一个上光机组正在生产时在另一个上光机组上完成上光准备
- 另外，可在ErgoTronic控制台上调整网纹辊与上光版之间的压力

### AniSleeve

- 网纹辊采用套筒结构，从而可以根据所需上光油的厚度进行频繁更换
- 可由单人完成并且无需使用工具的套筒更换也能与其它印刷准备过程或生产过程同时进行
- 更换时间少于2分钟

### 光油供应

- 与控制台集成在一起的全自动系统
- 清理过程可与其它印刷准备过程同时进行
- 可以控制上光油粘度的上光油泵速度
- 可为水性光油和UV光油提供分开的回路

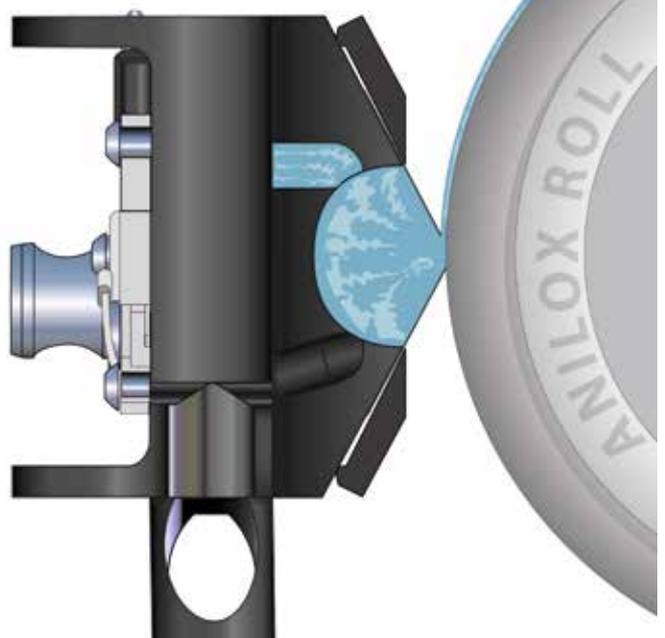
### 智能黏度控制 (IVL)

- 装填高度的全自动监视
- 避免突然的光油损失并防止刮刀腔体在无油状态下运行

### 高流动性的刮刀腔体

- 腔体的容积减小约70%
- 加快了光油的流动速度
- 避免了光油短缺的问题并减少了泡沫的形成
- 由于压力分布均匀和相对于辊做线性运动，所以可以保证恒定的上光质量
- 对刮刀的磨损进行自动补偿
- 基础生产速度可达18,000张/小时

高流动性的刮刀腔体



# 新型利必达大幅面胶印机

# 巅峰性能的标杆



#### ErgoTronic控制台

- TouchTronic 操作概念的控制台，智能化、操作简单。
- 所有印刷机设定值可视化的屏幕墙。
- 活件转换程序 JobAccess，用于全自动的、协调的活件准备。
- 活件特性可以保存用于重复活件上。
- 集成的测量和控制系统
- 集成的远程维护模块高宝 PressSupport 24 单张纸版，通过互联网链接，用于远程维护和软件更新。
- 集成到高宝管理系统 LogoTronic 专业版。

#### AirTronic 收纸装置

- 完全预置的功能
- Aerodynamic 叼纸牙排，用于优化气流。
- 文图利 Venturi 气垫导纸系统。
- 针对商业和包装产品的纸张减速装置
- 速度补偿和根据幅面的喷粉计量。
- 加长的收纸装置用于安装干燥模块。
- 双纸堆收纸装置
- 排放抽吸系统 EES，用于消除潜在的排放危害。
- 高宝特有的不停机解决方案。



### VariDry 干燥系统

- 高性能的干燥装置 VariDry 红外 / 热风干燥装置、VariDry 紫外线干燥 VariDry HR UV 干燥装置和 VariDry LED-UV 干燥装置。
- UV 模块可被灵活地运用于干燥装置或末端干燥装置加到第二点
- 根据纸堆温度干燥装置控制
- 无需工具更换灯管。
- VariDry<sup>Blue</sup> 技术，用于提高能源效率。

### Inline 整饰装置

- 自动更换上光版。
- DriveTronic SFC 上光版同步更换装置用于使上光版的更换与其他印刷准备过程同时进行。
- AniSleeve：采用套筒结构的网纹辊可在进行其它准备工作时或生产过程中进行更换
- 网纹辊和上光版压力的远程设定。
- 远程套准调整。
- IVL（智能黏度控制）：由黏度控制的光油泵。
- 全自动光油供给系统。

### 清洗系统

- CleanTronic：配备有摆动式清洗杆的橡皮布和压印滚筒组合清洗系统
- CleanTronic Synchro：配备有两个清洗杆的橡皮布、压印滚筒和墨辊的组合清洗系统
- CleanTronic Multi：用于常规 /UV 混合生产
- CleanTronic UV：将 UV 灯管置于待机模式后进行橡皮布清洗
- CleanTronic SRW：墨辊的清洗与橡皮布和压印滚筒的清洗、上光印版的更换同时进行，或在生产过程中进行
- 从印版和橡皮布上剥离残留油墨的“清洁印刷”功能



### 印版更换

- SAPC: 自动更换印版
- FAPC: 全自动换版
- DriveTronic SPC同步换版,用于使印版更换操作与其他印刷准备过程同时进行。
- DriveTronic PlateIdent 用于在印刷机上直接套准预置和印版识别。
- ErgoTronic PlateStretch: 用于补偿印迹长度偏差的气动印版拉伸功能

### 双面印刷

- 用于精确的双面印套准的三滚筒系统
- 全自动的模式转换与其它准备工作过程同时进行

### 供墨装置

- 在 ColorTronic 墨斗上通过无渗漏的计量获得最高的重复精度。
- 在生产中从控制台对串墨定时进行无级调整。
- 用于实现快速油墨更换的 EasyClean 墨斗箱
- 在离压时使墨路分离。
- 供墨装置单独离合。
- 墨斗辊和串墨辊配有墨辊恒温控制。
- 速度补偿 VariDamp 薄膜型润湿装置。



### 印刷单元

- 平稳运行和杰出精度的连续齿轮传动。
- 文图利气垫传纸，用于无接触传纸。
- 风量设置值可以在 ErgoTronic 控制台上设置，并可存储用于重复产件。
- 通用的叼纸牙系统，可适应各种厚度的承印材料。
- 轴向、周向和斜向套准的遥控调节。
- 自动设置承印材料厚度。
- 两步气动式压印滚筒离压 / 合压转换。

### DriveTronic SIS 感应式进纸系统

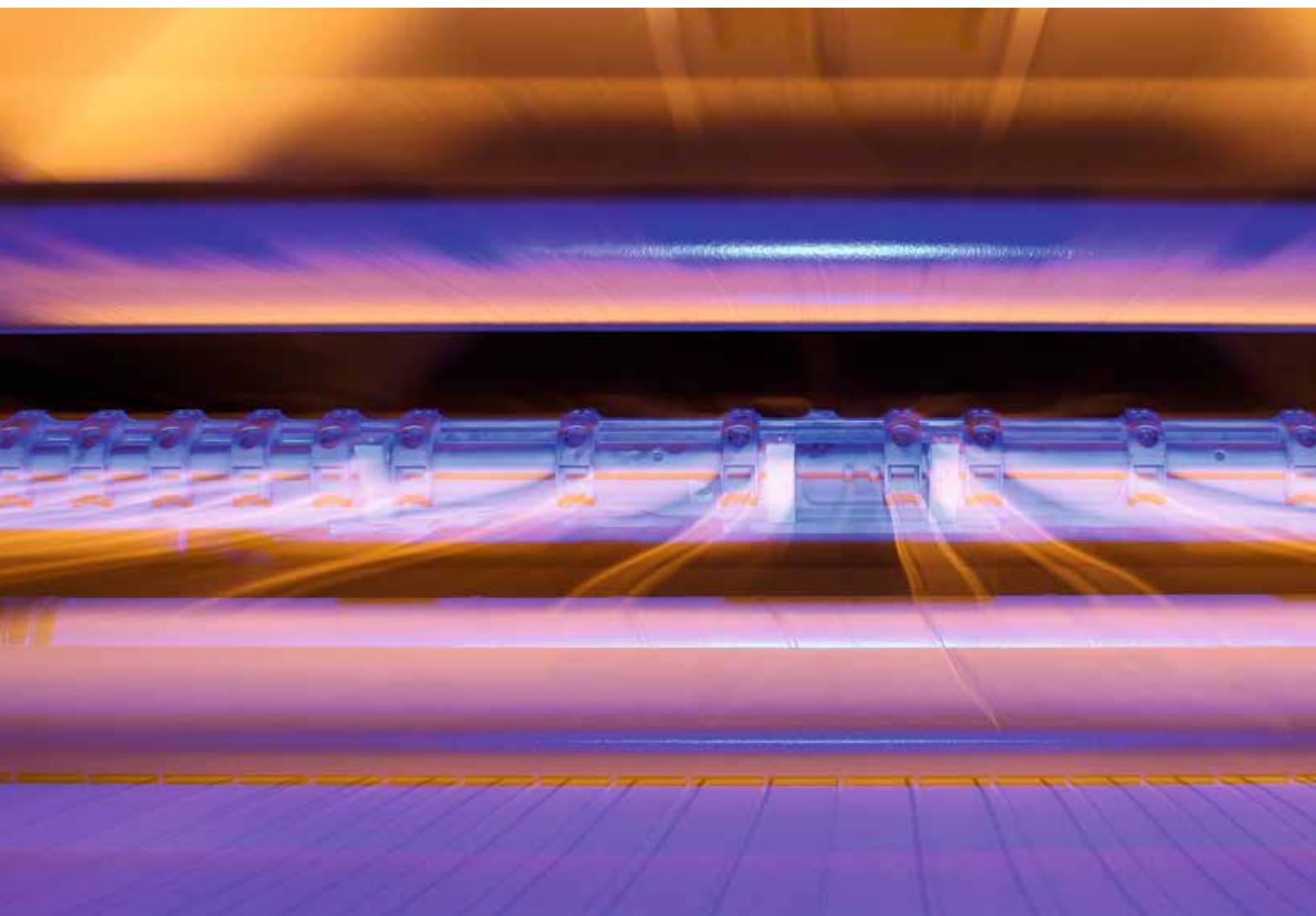
- 无侧拉规进纸系统。
- 纸张在前规处对正的时间更长。
- 温和的纸张定位动作，具有最高可能的精度。
- 整合到自动幅面设置中，完全消除了操作人员的干预。

### DriveTronic 飞达

- 用于所有运动功能的四个电子控制式专用驱动装置
- 具有电气控制的纸张减速的吸气输纸台。
- 以 DriveTronic 进纸装置对前规、输纸线和前规高度进行电动遥控调整。
- 带直接功能键的触摸屏显示，可靠而直观的印刷机操作。
- 超声波双张检测器。
- 不停机系统，用于不间断地生产。

# VariDry干燥装置所用技术 可以应对各种可能性

采用高性能的高宝VariDry干燥装置，可以确保最佳的干燥效果，包括传统油墨和UV油墨的应用场合。各个模块与印刷机几何尺寸的完美匹配，可以用最大的灵活性进行机组间干燥或最终干燥。环境也会受益：节省能量的VariDry<sup>blue</sup>系统可对未被干燥装置充分利用的热空气进行再循环利用，并以这种方式减少所需的加热能量的输入。根据活件的情况，可以比传统的干燥系统节省高达30%的能量！更有效地利用能源并且减少环境影响。



### VariDry红外/热风

- 对IR红外干燥灯管和热风刀进行无级控制
- 可以用作终端干燥装置或在中间干燥装置中使用
- IR额定功率为80瓦/厘米的碳丝双灯
- 无需工具即可进行干燥灯管的更换
- 自动纸堆温度和干燥装置控制
- 用于HighSpeed Plus印刷机的干燥装置扩展部分

### VariDry<sup>Blue</sup>

- 增强能源效率的系统变体
- 与常规的红外/热风干燥装置相比，能源节省潜力高达30%
- 在加长的收纸装置中高热但仅部分饱和的空气的再循环
- 控制台的集成

### VariDry UV

- 紧凑的干燥模块具有额定功率为160瓦/厘米的UV和无级控制装置(可选择高达200瓦/厘米)
- 各模块可以用作机组间的或终端的干燥装置
- 无需工具即可进行干燥灯管的更换
- 自动纸堆温度和干燥装置控制
- 为每个干燥灯管计算的工作小时数与安装的位置无关
- CleanTronic UV可消除清洗之前和之后的等待时间

### VariDry HR-UV

- 灵活的模块化系统中特别掺添的干燥灯管
- 与高反应性油墨精确匹配
- 在80 - 200瓦/厘米之间的无级干燥灯管控制
- 由于干燥灯管输出根据活件进行设置, 所以降低了能源成本
- 仅一个HR-UV模块就将足以对多达5种“湿压湿”印刷的油墨进行固化
- 无臭氧生成的HR-UV干燥灯管消除了对收纸装置中的排放物抽吸系统的需要
- 可靠的插入式连接器提供了简单而快速的模块更换
- 通用的高宝干燥模块设计可以使用不同的UV灯管

### VariDry LED-UV

- 在灵活的模块化设计中的UV干燥灯管使用了发光二极管
- 不会产生维护费用
- 波长与特殊的高反应性LED油墨精确匹配
- 没有加热阶段, 也不需要待机模式
- 可使UV输出与幅宽和幅长相匹配
- 极长的使用寿命
- 无汞
- 传导到承印物中的热量极少
- 与HR-UV干燥装置的应用范围相同



# AirTronic收纸装置

## 高产而可靠

已为大幅面利必达印刷机专门开发了AirTronic收纸装置，可以用于大多数承印物的高速生产。此种装置因其一贯遵循人体工学的操作理念和全面的预置能力而从同类装置中脱颖而出。所有的设置都可从ErgoTronic控制台上进入。此外，在收纸装置本身上的一个触摸控制面板使得关键功能的操作变得触手可及。

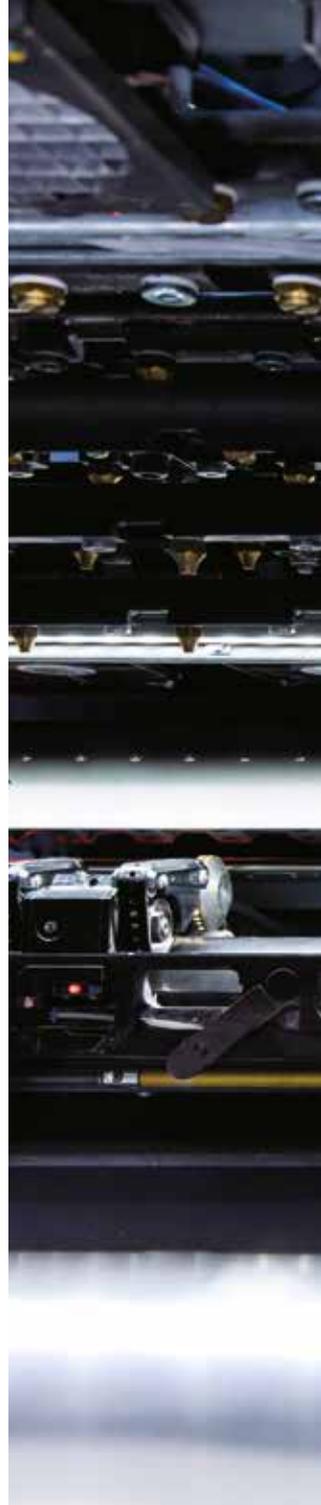
包括文丘里导纸装置、符合空气动力学的叼纸牙牙排和按照应用确定的纸张制动装置在内的各种部件，保证了以最高速度进行的稳定生产。

### 文丘里导纸

- 导纸板和风扇模块的组合
- 容易接触到的导纸板
- 经过最优化的喷嘴排列和形状保证实现稳定的气垫高度
- 快速的可复制设置（自动保存）
- 轻柔收纸可以避免背面蹭脏
- 极大的承印物灵活性
- 对气流进行优化的空气动力学叼纸牙牙排
- 采用了特殊的喷嘴几何结构，可以实现精确而均匀的喷粉

### 用于工业生产的动态纸张制动装置

- 吸气输纸带和吸气滚轮的组合
- 歪斜的吸气滚轮用于紧固纸张
- 用于吸气输纸带的快速替换系统
- 具有定时纸张减速功能的动态纸张制动装置
- ASP（自动吸气滚轮定位）- 遥控且无需工具





#### 用于折叠纸盒生产的纸张制动装置

- 具有大制动力的固定吸气模块
- 速度补偿的纸张制动装置和开牙凸轮
- 可把处在纸张幅面之外的吸气模块的真空关断

#### 加长收纸装置

- 有从2.6米到5.2米的三个长度
- VariDry干燥系统的安装空间

#### 双纸堆收纸装置

- 尤其是在折叠纸盒生产中的生产过程的自动化和优化
- 废品和合格印张被分别放在分开的纸堆上
- 在进一步加工前不再需要进行手工分拣
- 废品的排放可在最高生产速度下进行
- 可以集成在一个全面的纸堆输送供应系统中

#### 排放抽吸系统EES

- 充满排放物的空气的抽吸
- 保证提供一个合格的工作环境



# ErgoTronic控制台技术

## 新颖简单的操作原理

由于有了性能全面的控制台和预设能力, 再加用户界面的人机工程学安排和直观设计, 在高宝利必达145/164上工作就像儿童做游戏。对所有的操作功能进行了清晰的安排, 能够通过先进的触摸屏监视器进行面向过程的访问。

附加的触控面板配有直接功能按键, 可在飞达和收纸装置处-甚至是印刷机本身-为操作员提供最大限度的方便性。利必达145/164拥有量身定制的工作流程组件, 用于集成到全公司的生产控制和管理系统中。

### ErgoTronic

- 用于使所有的印刷机设置实现可视化的屏幕墙
- 在屏幕墙上有来自QualiTronic ColorControl的实时图像
- 在控制台上采用墨量分部显示的ColorTronic油墨计量
- 印张检查台可以调整台面的角度
- 具有记忆功能的电动控制台高度调整
- 有用于快速活件数据交流的USB端口
- 在万一失电时, 不间断电源使印刷机能够在可控状态下完成停机
- 配备国际互联网链接的集成式远程维护模块KBA PressSupport 24 Sheetfed, 用于进行远程维护和软件升级

### 控制台各项功能

- 用于自动活件预设的活件转换程序JobAccess
- 可以针对重复活件保存特定活件的所有相关印刷机参数
- 遥控套准设置
- 对所有外围设备进行的控制
- 维护指示器和维护清单打印输出
- 结合LogoTronic专业版软件, 不间断地获取生产数据
- 创建和打印纸堆标签
- 预览图像

### 新增的TouchTronic操作功能

- 直观访问所有印刷机功能的触摸屏
- 采用了确定墨量分布的新增功能, 从而减少了开机废品
- 所有的操作功能最多点击两下即可进入
- 带有预览图像和各项功能的活件清单能够以油墨覆盖率为基础进行活件订单的最优化
- 专色的简单处理

### 用“一键式活件更换”进行活件转换

- 在生产仍在运行时准备下一个活件
- 采用新的JobAccess程序可将印刷准备事件减少50%
- 以经过时间优化的顺序自动执行所有预选的印刷准备过程
- 幅面和承印物厚度的预设置
- 对所有特定承印物风量设置的预设置
- 根据特定活件进行的ColorTronic油墨计量的预设置
- 清洗功能的预选和启用

### 配备集成测量系统的ErgoTronic控制台

除了标准ErgoTronic功能外, 还有

- 带有固定台面角度真空板的印张检查台
- 用于密度和光谱测量的ErgoTronic ColorControl
- 用于套准校正的ErgoTronic ACR或用于自动套准控制的ErgoTronic ICR
- 集成了“Instrument Flight”功能, 用于根据灰平衡进行扩展的颜色控制
- PSO匹配, 用于根据PSO和ISO 12647进行的颜色控制

### CIPLinkX

- 通过CIP3数据对墨量分布进行预设置

### LogoTronic Professional

高宝印刷机的全面管理系统

- 连接印前的CIP3/CIP4接口
- 连接MIS的JDF/JMF或XML接口
- 订单管理
- 印刷机预设置
- 主数据, 包括中央色彩数据库
- PressWatch, 以图形表示整个生产过程
- SpeedWatch, 以图形表示活件进度
- 自动保存和管理所有质量报告



## 质量新维度 联机或在线

运行和转换时间越来越短，但对印刷生产在生产时效性、质量和经济效益方面的要求却在持续增长。在此背景下，印刷机设计制造必须要有新的思路和办法。例如，联线和联机质量管理体系正在变得越来越重要。高宝已经实施了所有最新的开发，并在高宝大幅面利必达印刷机上提供了面向未来的印刷质量控制解决方案。



### 套印

- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register 自动视频套准) 可通过一个单独的视频放大镜对每个印张进行自动测量和控制。
- ErgoTronic ICR (Integrated Camera Register 内置的视频套准) 可在印张检查台上全自动地进行套准控制。
- QualiTronic ICR 可以在印刷机上进行全自动的套准控制。

### 色彩测量

- ErgoTronic ColorControl 联线色彩测量和控制系统在控制台上确定控制条和图像上色彩的密度值和色度值 (选配项)。
- QualiTronic ColorControl 联线色彩测量和控制系统可以在印刷机上确定控制条的密度值。
- 用于实地密度外基于灰平衡 / 色调值测量的外延色彩控制的 “Instrument Flight”。
- PSO-Match 的集成是为了依据 ISO 12647-2 (过程标准偏差) 进行生产

### 质量控制

- QualiTronic 专业版是一个联机印张检测系统, 结合 QualiTronic Color Control 进行联线色彩测量和控制, 形成了 “全面质量管理体系”。
- QualiTronic 的 “质量报告” 用于自动生成文件和证书, 提交给最终客户。
- DensiTronic PDF 自动图像检查和质量保证系统可以核实打样机的功能: 除了印刷图像上的错误 (版式、文字内容), 还可以对橡皮布和印版上的缺陷以及可见的颜色偏差提供检测。
- 数字放大镜 ErgoTronic ImageZoom。
- 实时图像显示。

# PileTronic 纸堆物流系统

## 物流系统解决方案

在飞达和收纸装置处的高宝特有的不停机系统可以不间断地进行生产并顺利地更换纸堆。PileTronic 的理念是提供量身定制的系统解决方案，以满足无穷无尽的不同物流需求。甚至是楼层之间或是长距离的物流，大幅面利必达印刷机都可以被无缝集成到您所选择的物流设置中。

### 在飞达处的不停机操作

- 全自动的不停机系统以及有传感器监控的纸架，用于纸堆传输和纸堆合并。
- 可以从所有三个方向放入和取出纸堆。

### 收纸装置的不停机操作

- 全自动系统
- 不停机接纸辊架用于支撑副纸堆
- 在副纸堆增高时接纸辊架下降，为纸堆更换赢得更多可用时间
- 不停机的纸堆更换可在全速生产时进行
- 收纸装置没有封装（有助于避免热量聚集）
- 传感器监测主纸堆和副纸堆的提升 / 下降
- 为纸堆输送供应集成提供最大灵活性

### PileTronic

- 印刷机控制、不停机纸堆更换系统和纸堆供给联网进行，实现高效率的印刷生产

### 可以提供的纸堆输送供应部件

- 纸堆翻转装置，包括采用个别选定的纸堆准备程序的不同变体
- 系统的纸堆台分配装置
- 转台
- 表面安装的或齐平安装的辊道
- LOX 带上的纸堆传送
- 没有纸堆台板的纸堆传送
- 遥控小车
- 纸堆台板翻转装置

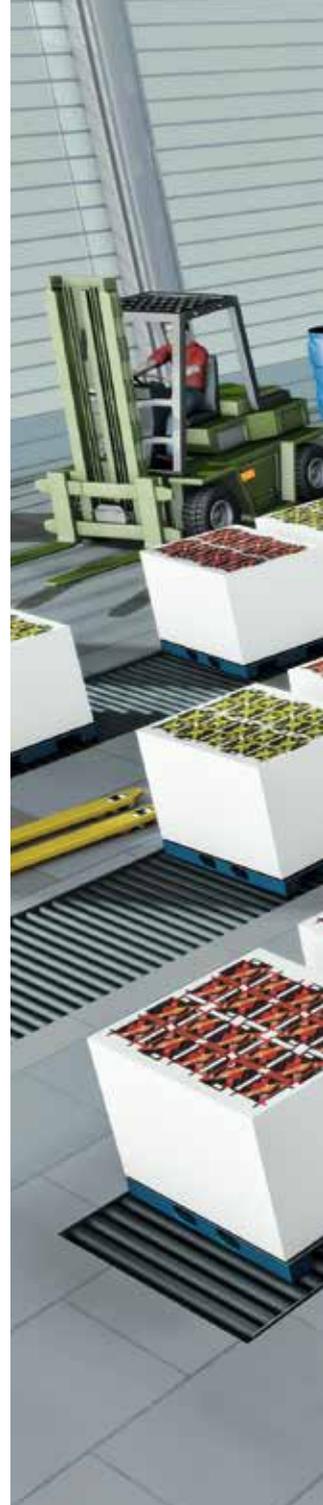
1: 纸堆翻转装置：以不停机系统堆纸台板替代普通的堆纸台板



2: 全自动系统堆纸台板配发装置，用在纸堆翻转装置。



3: 转向台，用于纸堆输送路线上。与地面的高差可以通过提升动作来解决。





4: 一个远程控制的小车将纸堆从辊轨上取走, 并把它放到预定的位置。这个位置可以用EAN码指定。

5: 纸堆移出小车, 进入飞达前面的停放位置。

6: 从飞达出来的空堆纸台板自动转向、堆放, 返回到纸堆翻转装置的堆纸台板分配装置上。



# 高宝单张纸服务 - 为实现最高性能经济的和工业化定制的

“高宝单张纸服务”代表了单独服务解决方案的一个综合系列，其中的每一个方案都适合于将您的高性能印刷机的生产能力和效率实现最大化。从一次性的印刷机重新安置，到定期的服务造访，甚至是由一个技术人员在现场停留数天的访问 - 高宝以此来为您的具体需要定制一个服务计划。可以把成本高昂的停机时间减少到绝对最少的水平。这样可将生产能力(张/小时)提高30%以及将印刷准备时间减少40%。

我们最重要的服务产品和您的获益一览：

## 培训

- 定期对人员进行最高标准的培训
- 大范围的培训提供从印刷技术和印刷机维护到关于具体专题的特殊的高级研讨会
- 接受培训的人员可以学到优化印刷工艺所必需的技术诀窍，并且因此能够开发出您的印刷机的全部潜力

## 检查和维护

- 最佳的印刷机设置和维护是不断获得良好的生产质量的基础
- 计划外停机时间的减少
- 由于提高了印刷机的可利用率，从而增强了生产能力
- 收获投资的全部利益并将你的印刷机的转售价值实现最大化
- 由高宝的技术人员合格地完成必要的例行检查
- 以固定的成本(润滑剂、密封剂、机油和空气过滤器等)更换根据具体的印刷机选择的磨损件
- 对预防性措施的建议和所需维护的早期识别

## 性能检查

- 提供专业支援，保护您的印刷机的最好性能
- 进一步提高印刷的性能和质量
- 识别最优化的潜力
- 最大限度地减少停机时间
- 为有意义的改进选项提出建议

## Press Consum (印刷机耗材)

- 来自一个供应商的高质量油墨系列、润版液、橡皮布和其它耗材
- 为利必达印刷机特殊开发的产品
- 延长印刷机部件的使用寿命
- 可获得理想的清洗效果且经最优选择的耗材

## 服务合同

- 从“智能的”到“优质的”服务计划中进行选择
- 涵盖印刷机整个生命周期的恒定服务水平
- 具有资质的技术人员和称职的建议
- 免费的遥控维护和印刷机检查
- 保护印刷性能的预防性服务
- 还包含了所有的管理费用
- 可提供定制的选项和修改方案



高宝乐于为您定制专属服务包以满足您特殊的需求

# 高宝利必达145/164

## 技术数据

	利必达 145	利必达 164	
<b>纸张幅面</b>			
最大	1,060 x 1,450	1,205 x 1,640	毫米
最小 (单面印刷/双面印刷)	500 x 600 / 670 x 600	600 x 800 / 770 x 800	毫米
<b>印刷幅面</b>			
最大	1,050 x 1,450	1,190 x 1,640	毫米
<b>承印物<sup>1)</sup></b>			
标准 (单面印刷机/双面印刷机)	0.1 – 0.7 / 0.1 – 0.6	0.1 – 0.7 / 0.1 – 0.6	毫米
配备轻量纸套件	从 0.06	从 0.06	毫米
配备纸板加工套件 (在约450克/平方米时开始使用)	最大可达 1.2	最大可达 1.2	毫米
配备瓦楞纸板加工套件	最大可达 1.6	最大可达 1.6	毫米
叼口	10	10	毫米
<b>生产速度<sup>2)</sup></b>			
达8个印刷机组 + 上光机组	15,000	13,000	张/小时
达8个印刷机组 + 双上光机组	14,000	12,000	张/小时
达9个印刷机组 + 上光机组	13,000	12,000	张/小时
10个印刷机组	13,000	12,000	张/小时
配备双面印装置 (单面印刷/双面印刷) 最多10个印刷机组	13,000	12,000	张/小时
<b>配备HighSpeed套件</b>			
达8个印刷机组 + 上光机组	17,000	15,000	张/小时
配备双面印装置 (单面印刷/双面印刷) 最多10个印刷机组	15,000	-	张/小时
<b>配备HighSpeed Plus套件</b>			
达8个印刷机组 + 上光机组	18,000	16,500	张/小时
<b>纸堆距地面高度</b>			
飞达	1,500	1,500	毫米
在不停机操作中的飞达	1,200	1,200	毫米
收纸装置 (商业印品/纸板用设备)	1,200 / 1,500	1,200 / 1,500	毫米
不停机操作的收纸装置 (商业印品/纸板用设备)	1,100 / 1,400	1,100 / 1,400	毫米
<b>以条形基础使印刷机升高</b>			
可能的高度	210 / 420 / 630 / 840	210 / 420 / 630 / 840	毫米
<b>印版和橡皮布的尺寸</b>			
印版尺寸	1,180 x 1,460	1,265 x 1,650	毫米
上光版尺寸	1,180 x 1,460	1,260 x 1,650	毫米
标准的晒版起始线	72	49	毫米
橡皮布尺寸	1,305 x 1,480	1,355 x 1,670	毫米

<sup>1)</sup> 承印物的抗弯刚度也会对印刷适性产生决定性的影响。

<sup>2)</sup> 取决于各项工艺参数, 例如所用的油墨和承印物

### 来自高宝集团的高宝利必达145/164

文本和插图部分描述的各种功能未全部包括在印刷机基本价格内，应根据需要具体确定。未经制造商许可，不得以任何方式对本出版物的任何部分进行复制。制造商保留不事先通知即进行修改的权利。

如有其它问题，请与高宝销售部门联系，地址如下：

KBA-Sheetfed Solutions AG & Co. KG  
Friedrich-List-Str. 47  
01445 Radebeul, Germany  
电话：+49 (0)351 833-0  
传真：+49 (0)351 833-1001  
kba-radebeul@kba.com  
www.kba.com

10/2016/中文



北京	上海	东莞	香港	台湾
电话：010-84545588	电话：021-63220069	电话：769-83556335	电话：852-27428368	电话：886-2-22215822
传真：010-64618485	传真：021-52980840	传真：769-83556339	传真：852-27428440	传真：886-2-22215833

[www.kbachina.com](http://www.kbachina.com)