

KOENIG & BAUER

Rapida 145 Rapida 164



we're on it.

中文



新一代大幅面印刷机 新的性能维度

高宝之所以被誉为大幅面单张纸胶印机领域中的市场和技术领导者是有诸多原因的。时至今日，许多源自高宝的开拓性创新仍然是独一无二的。利必达145和164系列印刷机已在其各自的幅面级别中树立了行业标杆。高达每小时18,000张的生产速度，快速的印刷准备，极高的自动化水平和精确的联机质量控制系统，共同为高效和可盈利的生产打下了坚实的基础。



最新一代的大幅面利必达印刷机采用了现代且极具吸引力的设计。这不仅让印刷厂凭借其实现了无可比拟的生产方式，而且还带来了一项引人注目的技术，可以确保对员工、客户和商业伙伴等形成相当的激励。

基于触摸屏和App的先进操作理念将让诸如活件转换、生产和质量控制等的日常过程变得轻松愉快。各种各样的附加功能还能让您实时控制生产过程。生产

数据和其它详细信息（如二氧化碳排放）将会变得一目了然。您的利必达大幅面印刷机将成为一个你公司在进行旨在提供数字化服务的所有活动时的纽带。

兼具久经考验的特色装置和创新的自动化功能，预示着大幅面单张纸胶印进入了一个全新的时代。这将让我们期待一个新的性能维度。



完美契合在所有细分市场内的 各种应用

大幅面利必达印刷机可用于诸多不同的细分市场。其中的一个重要领域就是工业包装印刷。不过，大幅面利必达印刷机在现代在线印刷企业、书籍印刷商、海报印刷商和许多其它高度专业化公司中也是同样重要的。

大幅面利必达印刷机的诸多配置选项远远超出了广泛的应用范围。配备多达16个印刷机组和整饰装置的印刷机已经投入了日常使用。可为这些印刷机配备纸卷裁单张给纸装置、在印刷机组前的上光机组、双面印刷设施、中间干燥装置、在上光机组后的附加印刷机组或双纸堆收纸装置 — 无论任何应用要求何种配置选项。对于包装印刷，还可将这些印刷机放在加高的基座上，并集成到全自动纸堆输送供应系统中。实际上，这些印刷机所提供的潜力根本没有任何限制。

即使是在空间有限的印刷车间内，大幅面利必达仍然是理想之选。与竞争机型相比，在印刷相同或甚至更大幅面时，这些印刷机的占地面积明显更小，这反过来还会减少所需的空间和生产的成本。甚至在层高较低的建筑物中，利必达145或164也是理想的生产设备。此外，高宝大幅面印刷机比您所预期的还要轻上许多，而且还能将其放置在铸块上以增加纸堆高度。这将节省原本必须在安装准备时花在建筑工作上的费用。

凭借多元广泛的自动化和设备配置，大幅面利必达将为所有细分市场提供理想的解决方案。这些印刷机将帮助您最大限度地获得业务成功 — 以下技术特色将有助于实现这一目标：

商业印刷/网络印刷

- ErgoTronic AutoRun — 自主印刷一个已准备活件清单
- 纸卷裁单张给纸装置RS 145
- 免弯曲印版
- DriveTronic PlateIdent：基于摄像机的印版识别；此特色装置将确定在换版过程开始前是否在换版器中已放置了正确的印版
- DriveTronic SPC（与其它印刷准备过程同时进行的换版），用于确保可能的最短活件转换时间
- “清洁印刷”功能可在印刷短版活时取代橡皮布清洗
- 采用DriveTronic SRW可以实现与其它印刷准备过程同时进行的墨辊清洗
- 印版拉伸（纸张拉伸补偿）
- 双面印刷机组自动转换
- 一旦检测到合格印张，将会自动启动印张计数器
- 联机测量和控制系统，包括QualiTronic Print-Check、PDFCheck和PDF HighRes

包装印刷

- 自动且切实套准的印张对正，用于确保安全的后续处理（SIS）
- 处理多种承印物
- EasyClean：用于实现快速油墨更换的特殊涂层墨斗
- 作为标准配置，可以脱开未用的供墨装置
- DriveTronic SRW将允许在进行生产的同时准备用于专色的印刷机组 - 也适用于UV油墨
- 针对大范围的高质量整饰选项而在胶印前或胶印后配备一套或多套上光机组
- 采用DriveTronic SFC在不到一分钟内完成自动上光版更换
- 先进的腔体刮刀技术和采用轻量结构的网纹辊
- 用于快速、免工具网纹辊更换的AniSleeve套筒技术
- 用于将合格印张和废品印张分别放在不同纸堆上的双纸堆收纸装置





高产能，快速活件转换 获得更多周转量

利必达单张纸胶印机以其之前无法想象的性能而业界闻名，尤其是在大幅面上。采用实测幅面接近2平方米的印张（利必达164）和高达每小时18,000张的生产速度（利必达145），只需一小时就可印刷完相当于四个足球场的印张面积。

但这还不是全部：利必达单张纸胶印机特别坚固，能够可靠工作多年甚至数十年。其中数台印刷机的印量已经超过了10亿印张，这是令人印象深刻的里程碑。

以下三个标准是实现如此卓越性能的关键：极短的印刷准备时间，快速且高度自动化的活件转换，最

大的可用性和最高的产能。无论您主要是印刷短版活和中版活还是专门印刷超长版活，您都始终可以信赖利必达大幅面印刷机。此外，联机控制系统具有扩展到印张检查和连续生产监控的功能，可以确保始终一致的一流印刷质量。

利必达大幅面系列具有附加值的自动化特色装置概览：



DriveTronic一览

- DriveTronic 飞达：极致水平的预设置能力
- DriveTronic 进纸装置：进纸线的远程电动调节
- DriveTronic SIS：无侧拉规进纸装置
- DriveTronic SRW：与其它印刷准备过程同时进行的墨辊清洗（换版除外）
- DriveTronic SPC：在所有印刷机组中同时进行的换版
- DriveTronic PlateIdent：在印刷机上直接识别印版
- DriveTronic SFC：在上光机组中与其它印刷准备过程同时进行的自动上光版更换



CleanTronic一览

- CleanTronic 橡皮布和压印滚筒清洗系统：用于墨辊、橡皮布和压印滚筒清洗的多功能组合系统，可以同时清洗墨辊和橡皮布或墨辊和压印滚筒
- CleanTronic Synchro：在采用DriveTronic SPC进行换版的同时清洗橡皮布和压印滚筒
- CleanTronic Multi：用于交替常规/UV生产的多介质清洗回路-可用于CleanTronic和CleanTronic Synchro系统
- CleanTronic UV：在使用UV油墨进行印刷时进行滚筒清洗前后旨在消除等待时间的安全功能
- “清洁印刷”功能：作为橡皮布清洗的替代方案，从印版和橡皮布上精确剥离残留油墨（更短的清洗时间和更少的溶剂消耗）



最高水平的联机整饰 上光和干燥

尤其是在大幅面单张纸胶印领域中，联机整饰系统现在已是司空见惯。但是，利必达145和164的上光和干燥系统使您能够为您的客户提供远远超过市场上通常可用标准的整饰质量。



单层和多层上光应用、满版和局部上光、光泽和哑光整饰、哑光-光泽组合、珠光和金属效果、具有各种变化的常规 / UV光油系统 - 用于大幅面利必达的上光机组几乎可以将创意人员和产品设计师的愿望清单上列出的每个想法变成现实。这将确保最终产品能够在销售上引人注目并激发客户兴趣。

先进的自动化细节将提供绚烂的整饰效果和出色的工艺效率。这一切都将始于上光版更换：得益于专用驱动技术（DriveTronic SFC），上光版更换将与高度自动化的其它印刷准备过程同时进行。无需为此任务留出额外时间，因为无需使用工具就可以在1.5分钟内完成所有工作。在双上光印刷机上，可以在一个上光机组正在生产时在另一个上光机组上完成上光准备。这是最理想的状况。

AniSleeve套筒技术还将有助于进行网纹辊更换，从而改变所要使用的光油量，而且特别简单方便。套筒可由一名操作员在无需使用任何工具的情况下予以更换 - 而且这可以与其它印刷准备过程或在其它机组内正在进行生产的同时得到完成。总共耗时只有两分钟。

由于体积减小，所集成的HiFlow刮刀腔体将有助于保持较高的光油流速。这将避免光油短缺，并将降低泡沫形成的风险。均匀分布的压力和相对于墨辊的线性运动将在均匀且一致的高质量上光效果上发挥同样的决定性作用。



最后是干燥：VariDry系列的高性能干燥装置将在常规和UV应用中为您提供最佳的干燥效果。得益于其模块化设计，它们与印刷机的几何形状完美匹配，并且适合对中间干燥装置或最终干燥装置进行灵活使用。节能的VariDry^{Blue}系统将对仍不饱和的干燥空气进行再循环，从而减少必需的热能输入。取决于具体活件，与常规技术相比，这有可能节省高达30%的能量！能量将会得到更加有效的利用，并且对环境的影响也将随之减小。

利必达145

利必达164



ErgoTronic控制台 高宝制造

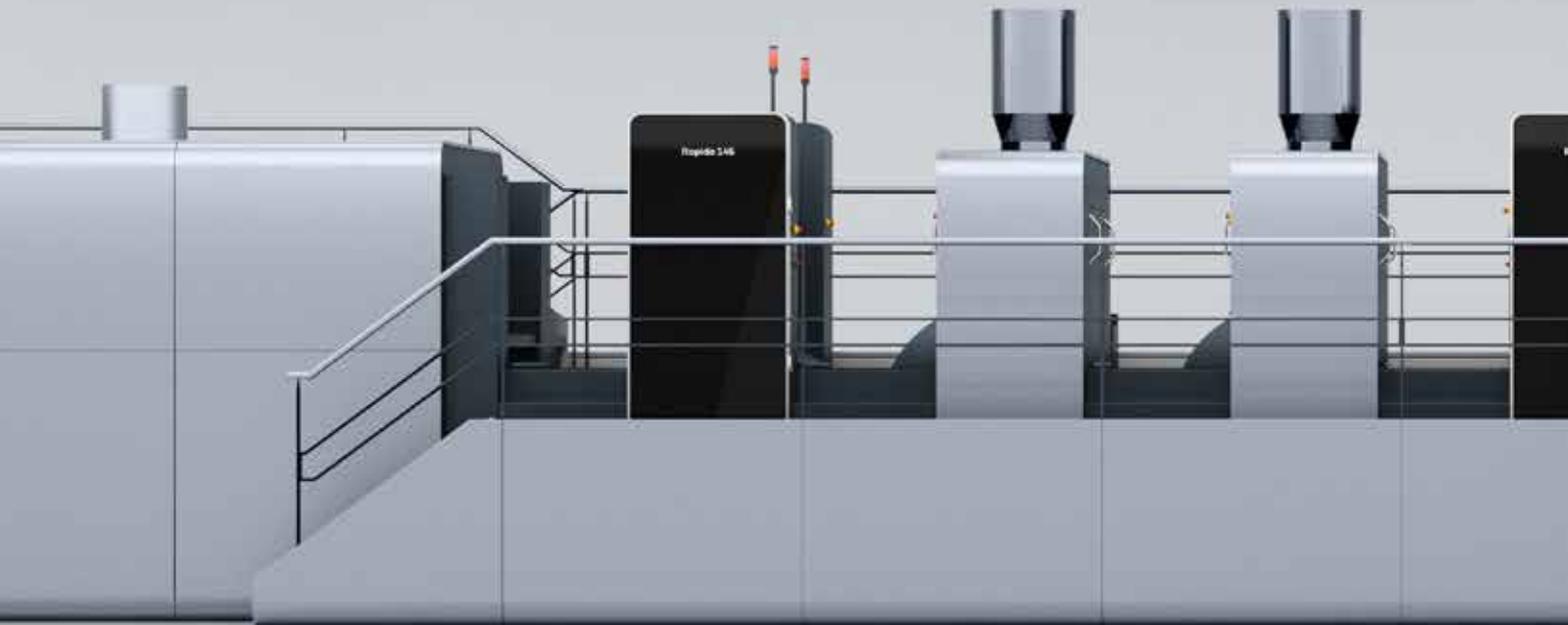
- 客户社区 – 连接所有数字服务和高宝的中央界面
- ErgoTronic控制台的先进操作理念（包含可以实现智能直观处理的触摸屏）
- 用于使所有印刷机设置实现可视化的屏幕墙
- 活件转换程序，用于实现全自动且协调一致的印刷准备序列
- 采用ErgoTronic AutoRun进行的自主印刷
- 可为重复活件保存活件配置文件
- 集成测量和控制系统
- 利必达LiveApps（移动式控制台、存货管理和批次跟踪）
- 集成到LogoTronic生成数据管理系统

VariDry干燥系统 有效且高效

- 来自同一厂家的高性能VariDry 红外/热风、VariDry UV、VariDry HR-UV和VariDry LED-UV干燥装置 - 干燥装置技术是高宝的核心专长领域
- 可将UV干燥装置灵活用于机组间干燥和最终干燥
- 可选干燥装置控制，包括用于UV干燥灯管监测的传感器
- 无需工具即可更换灯管
- VariDry^{Blue}技术，用于提高能源效率

AirTronic收纸装置 最大的预设置能力

- 用于优化气流的Aerodynamic叼纸牙排
- 针对商业和包装印刷的智能导纸解决方案
- 针对商业和包装生产的纸张减速装置
- 采用速度补偿并能根据幅面得到调整的喷粉计量
- 用于集成干燥模块的加长收纸装置
- 双纸堆收纸装置（利必达145）
- EES（排放抽吸系统），用于消除潜在的排放危害
- 高宝特有的不停机解决方案



联机整饰

无限多样的上光效果

- 自动上光版更换
- DriveTronic SFC，用于与其它印刷准备过程或生产过程同时进行的上光版更换
- AniSleeve：网纹辊采用套筒设计，其更换可与其它印刷准备过程或生产过程同时进行
- 可对网纹辊与上光版之间的压力进行远程设置
- 远程套准调整
- IVL：可以控制上光油粘度的上光油泵
- 全自动上光油供应
- 全自动上光油回路清洁过程，可由印刷机控制台进行控制
- 冷烫装置

CleanTronic

最佳清洗效果

- CleanTronic：配备有摆动式清洗杆的橡皮布和压印滚筒的多功能组合清洗系统
- CleanTronic Synchro：配备有两根清洗杆的橡皮布、压印滚筒和墨辊的多功能组合清洗系统
- CleanTronic Multi：用于常规/UV混合生产的多介质清洗系统
- CleanTronic UV：可在UV灯管处于待机模式时进行橡皮布清洗
- CleanTronic SRW：墨辊的清洗可与橡皮布和压印滚筒清洗、上光版的更换同时进行，而且可在生产过程中进行
- “清洁印刷”功能旨在剥离印版和橡皮布上残留的油墨

换版

面向应用的自动化

- SAPC：自动换版
- FAPC：全自动换版
- DriveTronic SPC：可与其它印刷准备过程同时进行的同步换版
- DriveTronic PlateIdent：在印刷机上直接识别印版
- ErgoTronic PlateStretch：用于补偿纸张拉伸的气动印版拉伸
- 可以选择使用免弯曲印版



双面印刷机组 具有生产灵活性

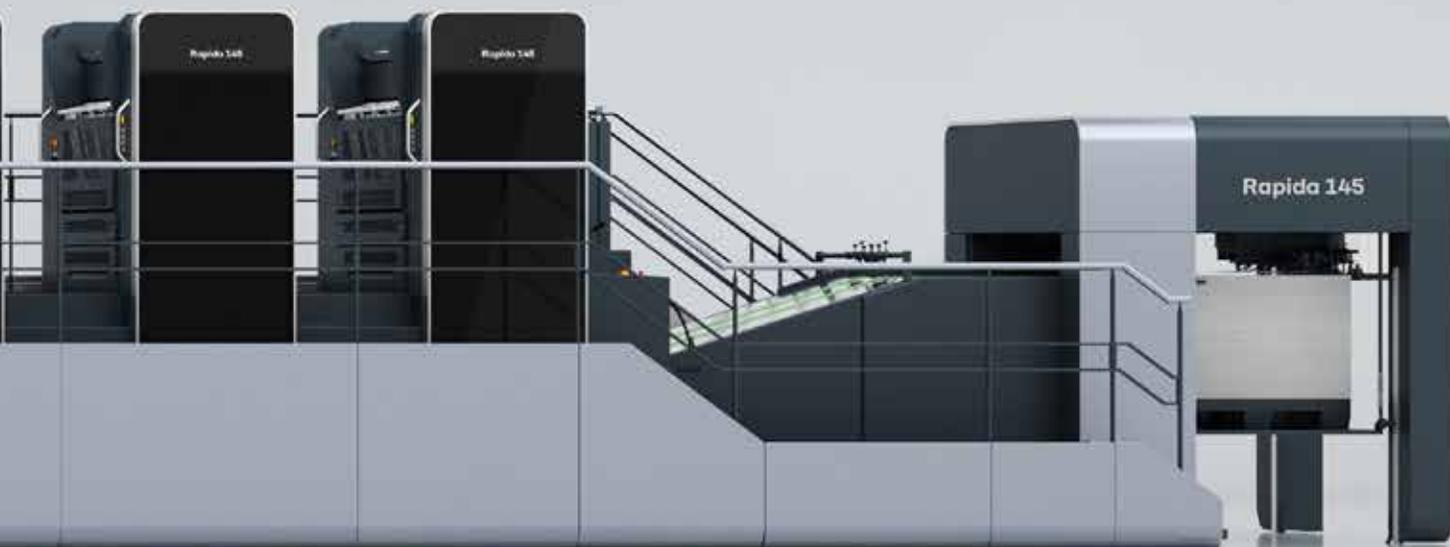
- 用于精确双面印套准的三滚筒系统
- 全自动操作模式转换，大约需要3分钟
- 具有先进斥墨涂层的压印滚筒护套
- 防印迹的涂层：带涂层的滚筒外壳
- 通过吹风系统和文丘里导纸板实现的轻柔气垫导纸
- 可扭转式吸嘴，用于将印张后缘紧密铺展在存纸滚筒上
- 可在控制台上进行风量设置，并可保存以用于重复活件
- 用于进行走纸监控的视频系统

供墨装置 巧妙的解决方案

- 在Color-Tronic墨斗中的无渗漏油墨计量可以实现极高的重复精度
- 在生产过程中可从控制台对串墨定时进行无级调整
- 用于UV生产的免维护式气动墨斗
- 用于实现快速油墨更换的EasyClean墨斗
- 在离压时使墨路分离
- 可以单个脱开无需使用的供墨装置，从而减少墨辊磨损和缩短印刷准备时间
- 用于墨斗辊和串墨辊的温度控制
- 速度补偿式VariDamp薄膜型湿润装置，可以实现稳定的水墨平衡
- 采用差速驱动，可以消除墨皮

印刷机组 高精制造

- 下部框架结构采用整体铸造方式，具有很高的扭转刚度和稳定性
- 用于低曲率走纸的双倍径压印滚筒和传纸滚筒 – 即便是重型承印物也只会出现极轻微的弯曲
- 采用连续齿轮传动，可以实现平稳运行和杰出精度
- 采用文丘里气垫走纸，可以实现无接触传纸
- 可在ErgoTronic控制台上输入风量设置，并可保存以用于重复活件
- 通用的叼纸牙系统可以适应各种厚度的承印物
- 通过ErgoTronic控制台执行横向、周向和对角套准的远程设置
- 自动设置承印物厚度
- 气动式压印滚筒离压/合压切换的两步过程



DriveTronic SIS SIS独有的进纸装置

- 感应式进纸系统（无侧规进纸）
- 免维护独有进纸系统
- 采用电子控制的横向对正
- 轻柔的印张定位，具有可能的最高精度
- 整合到自动幅面调整中，完全无需任何操作人员干预
- 在输纸线前的专有文丘里系统，用于实现平稳进纸

DriveTronic飞达 走纸启动简单易行

- 适合通过纸张纸板自动速度调整进行连续无级纸堆上升的DriveTronic飞达
- 采用电子控制印张减速功能的吸风输纸板，可以确保印张在前规处获得最佳的到达速度
- DriveTronic进纸，用于电动远程调整前规、进纸线和前规盖高度
- 自动幅面调整和纸堆边缘控制

- 用于显示所有必需功能的用户友好的大触摸屏
- 超声双张检测器；根据既印承印物确定的其它检测器类型
- 通过采用电动插杆调整的不停机解决方案实现不间断的印刷生产

技术一览

比任何放大镜都更精确 逐张检查

为了满足客户对更高质量日益增长的期望，可为大幅面利必达印刷机配备多种多样的质量测量和控制系统。这些系统将有助于缩短印刷准备时间、减少废张并确保始终如一的高质量印刷生产。



QualiTronic ICR则能直接在印刷机上提供全自动套准控制。

另外两个系统将对油墨进行测量和控制。可将ErgoTronic ColorControl用于在印刷机控制台上在线控制油墨密度值或在信号条和图像中的光谱值。QualiTronic ColorControl将让颜色控制变得格外简单易行。安装在最后一个印刷机组或上光机组后的摄像机系统，或者安装在双面印刷翻转前的最后一个机组后的摄像机系统，将会自动地确定光密度并控制墨键，而且无需进行进一步的干预。

ErgoTronic和QualiTronic将会构成一个无与伦比的组合：从一个简单的在线系统直到根据灰平衡进行的高质量联机颜色控制，将有一系列的升级选项供您选择。无论您要求的是怎样的印刷标准，高宝都能为您提供最合适的解决方案。

绝大多数系统都将配有一个共享摄像机系统，其将有助于简化维护工作并且改善可处理性和可访问性。

可以使用三个不同系统进行套准测量和控制。最直截了当的解决方案是采用一个单独的ErgoTronic ACR视频放大镜对单个印张进行自动测量和控制。ErgoTronic ICR可在控制台上对单个印张的套准进行控制。

QualiTronic PrintCheck、PDFCheck和PDF HighRes是可以供您选择的三种不同的印张检查变量。PrintCheck将把颜色测量与既印印张-参考印张的全自动对比结合起来。PDFCheck还将为此功能添加一个将印张与客户PDF进行对比的选项。QualiTronic PDF HighRes主要针对的是对于印张检查要求达到大约260 dpi分辨率的用户，从而非常适合于满足制药行业提出的严苛要求。





数字工作流程 一切都是实时的

利必达145/164注定会成为您未来数字印刷工厂的纽带。端到端工作流程和智能操作理念将会简化和优化公司内部流程，并将有助于提高盈利能力。

MIS管理信息系统（如Optimus Dash）将涵盖在商业、标签或包装生产中的整个价值链，并且将对企业流程进行实时控制。在Optimus Dash中可用的诸多特色装置所必须提供的优势益处包括所有部门之间的完美沟通、精益管理、优化潜力的确定和成本的控制。

利必达LiveApps将为印刷商的印刷机运行和存货管理提供诸多的先进工具。

无论您身在何处，ErgoTronicApp都能让您完全控制您的利必达145/164。印刷商可以使用其移动设备访

问所有活件数据、生产时间、状态消息、维护说明以及相关注释。ErgoTronicApp将使控制台不受任何位置限制。

ProductionApp不仅可以让您管理仓库存货，而且可以跟踪必须更换耗材或备办新货的剩余时间。随后，该应用程序将会提供一个准确的概述，以便说明使用了哪些批次的承印物、油墨和耗材生产了哪些印刷活件。



数字服务, 一键操控 新的应用体验

客户社区将在利必达用户与客户服务代表之间构建一个中央界面。此门户将把所有数字服务汇集到同一个地方。用户和制造商可以访问同一个信息数据库, 这意味着用户和制造商在协同工作时可以彻底做到步调一致。



PressCall将在远程维护期间改善沟通效果。热线技术人员可以通过控制台一键查看其所需要的所有信息。在消除语言障碍的同时，还能优化沟通效果。将在CRM中自动生成一个客户票据。这将有助于更快速和更高效地发现解决方案，进而缩短停机时间并增加可用性。

Visual PressSupport是一个在远程维护期间优化沟通效果的新增方式。通过采用现代移动设备功能，可以轻松交流远程维护问题以及直接使用照片和视频、音频传输以及意见发表功能。这让Visual PressSupport扩展了远程维护功能，从而可将流程工程和机械支持包括在内。

具有远程维护合同的用户将会收到一份定期发送的性能报告。该性能报告将以简单易懂的图表格式显示印刷机的性能数据和关键性能指标。这将允许对性能数据进行比较、提前做好维护工作计划以及揭示优化潜力和缩短计划外停机时间。性能和可用性将会得到相应提高。

Press InspectionReport将以同样简单易懂的格式总结印刷机检查结果。您可以立刻确定潜在技术改造点、维护工作原因以及维护持续时间。Press InspectionReport还将根据对印刷机生产效率的影响以及各个零部件更换的紧迫性所确定的优先序列出所需的干预措施。



技术数据

| 印张幅面 | 利必达145 | 利必达164 | |
|---|-------------------------|-------------------------|------|
| 最大值 | 1,060 × 1,450 | 1,205 × 1,640 | 毫米 |
| 最小值 (单面印刷/双面印刷) | 500 × 600 / 670 × 600 | 600 × 800 | 毫米 |
| 印刷幅面 | | | |
| 最大值 | 1,050 × 1,450 | 1,190 × 1,640 | 毫米 |
| 承印物¹ | | | |
| 标准 (单面印刷/双面印刷) | 0.1 - 0.7 / 0.1 - 0.6 | 0.1 - 0.7 | 毫米 |
| 配备轻量纸套件 | 最小 0.06 | 最小 0.06 | 毫米 |
| 配备纸板加工套件 (在约450 g/m ² 时开始使用) | 最大 1.2 | 最大 1.2 | 毫米 |
| 配备瓦楞纸板加工套件 | 最大 1.6 | 最大 1.6 | 毫米 |
| 可应要求提供更广泛的承印物范围 | | | |
| 叼纸牙排 | 10 | 10 | 毫米 |
| 最高生产速度标准² | | | |
| 最多8个印刷机组+上光机组 | 15,000 / 16,000 | 15,000 / 16,000 | 张/小时 |
| 最多8个印刷机组+双上光机组 | 14,000 | 12,000 | 张/小时 |
| 最多9个印刷机组+上光机组 | 13,000 | 12,000 | 张/小时 |
| 10个印刷机组 | 13,000 | 12,000 | 张/小时 |
| 配备双面印刷机组 (单面印刷/双面印刷) 最多10个印刷机组 | 13,000 | — | 张/小时 |
| 配备HighSpeed套件 | | | |
| 最多8个印刷机组+上光机组 | 18,000 | 17,000 | 张/小时 |
| 配备双面印刷机组 (单面印刷/双面印刷) 最多10个印刷机组 | 15,000 | — | 张/小时 |
| 纸堆距地面高度 | | | |
| 飞达 | 1,500 | 1,500 | 毫米 |
| 在不停机操作中的飞达 | 1,200 | 1,200 | 毫米 |
| 收纸装置 (商业印品/纸板用设备) | 1,500 | 1,500 | 毫米 |
| 不停机操作的收纸装置 (商业印品/纸板用设备) | 1,400 | 1,400 | 毫米 |
| 以基础使印刷机得以升高 | | | |
| 条形基础 | 185/370/555/ 740/925 | 185/370/555/ 740/925 | 毫米 |
| 铸块 | 185/370/555 | 185/370/555 | 毫米 |
| 印版和橡皮布的尺寸 | | | |
| 印版 | 1,180 × 1,460 | 1,265 × 1,650 | 毫米 |
| 上光版 | 1,180 × 1,460 | 1,265 × 1,650 | 毫米 |
| 标准的晒版起始线 | 72 | 49 | 毫米 |
| 橡胶布尺寸 | 1,305 × 1,480 | 1,355 × 1,670 | 毫米 |

¹ 承印物的抗弯刚度是对印刷适性的一个决定性因素。

² 取决于各个工作条件以及所用的油墨和承印物。

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

所有文字或图片只有在获得高宝许可后方可使用。图片可能显示了未被包含在印刷机基本价格内的特殊配置。制造商保留不事先通知就进行技术变更和结构修改的权利。

10/2021
中文印刷

北京
电话: 010-84545588
传真: 010-64618485

上海
电话: 021-63220069
传真: 021-52980840

东莞
电话: 769-83556335
传真: 769-83556339

香港
电话: 852-27428368
传真: 852-27428440

台湾
电话: 886-2-22215822
传真: 886-2-22215833

koenig-bauer.com.cn



关注高宝官方微信